

ภาคผนวกที่ 3

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม

คุณภาพอากาศในบรรยากาศ



Ref. No. AR032(1)-AR032(7)/06/22

Report No. 2206/160

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 23-30 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 2 มิถุนายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 2-13 มิถุนายน 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : จิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 14 มิถุนายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณวัดหนองแฟบ (ทักษิณาราม)							ค่ามาตรฐาน
			เดือนพฤษภาคม 2565							
			23-24	24-25	25-26	26-27	27-28	28-29	29-30	
Total Suspended Particulate (mg/m ³)	High Volume Air Sampler	Gravimetric Method (U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix B)	0.042	0.040	0.042	0.044	0.032	0.044	0.039	ไม่เกิน 0.33
PM ₁₀ (mg/m ³)	High Volume PM ₁₀ Air Sampler	Gravimetric Method (U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix J)	0.017	0.015	0.016	0.020	0.021	0.018	0.014	ไม่เกิน 0.12
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	-
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	-
Methyl Acetate (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method	<0.01	<0.01	0.01	0.01	<0.01	<0.01	0.01	-

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวนันท์ น้อยวงศ์)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

14 / 06 / 65

(นางสาวณิณี สีมัก)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

14 / 06 / 65



RY0022/05/65

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 23-30 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 2 มิถุนายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
รูดินันท์ เรืองรัมย์

เวลา	บริเวณวัดหนองแฟบ (ทักษิณาราม)							ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤษภาคม 2565							
	23-24	24-25	25-26	26-27	27-28	28-29	29-30	
19:00-20:00	0.0175	0.0173	0.0199	0.0182	0.0161	0.0203	0.0193	-
20:00-21:00	0.0148	0.0138	0.0143	0.0145	0.0155	0.0157	0.0153	-
21:00-22:00	0.0108	0.0101	0.0127	0.0119	0.0114	0.0129	0.0113	-
22:00-23:00	0.0086	0.0098	0.0134	0.0100	0.0101	0.0112	0.0092	-
23:00-00:00	0.0083	0.0089	0.0105	0.0095	0.0088	0.0091	0.0088	-
00:00-01:00	0.0084	0.0085	0.0087	0.0087	0.0089	0.0116	0.0097	-
01:00-02:00	0.0090	0.0097	0.0084	0.0109	0.0097	0.0115	0.0108	-
02:00-03:00	0.0115	0.0101	0.0090	0.0135	0.0100	0.0105	0.0139	-
03:00-04:00	0.0118	0.0126	0.0126	0.0133	0.0103	0.0101	0.0119	-
04:00-05:00	0.0122	0.0136	0.0156	0.0141	0.0107	0.0129	0.0131	-
05:00-06:00	0.0146	0.0173	0.0181	0.0164	0.0134	0.0150	0.0172	-
06:00-07:00	0.0169	0.0181	0.0192	0.0186	0.0148	0.0199	0.0234	-
07:00-08:00	0.0196	0.0229	0.0219	0.0216	0.0170	0.0248	0.0268	-
08:00-09:00	0.0221	0.0203	0.0226	0.0181	0.0205	0.0287	0.0243	-
09:00-10:00	0.0202	0.0209	0.0180	0.0229	0.0235	0.0250	0.0205	-
10:00-11:00	0.0192	0.0232	0.0225	0.0249	0.0269	0.0235	0.0192	-
11:00-12:00	0.0217	0.0253	0.0238	0.0277	0.0246	0.0252	0.0176	-
12:00-13:00	0.0250	0.0289	0.0279	0.0269	0.0231	0.0260	0.0208	-
13:00-14:00	0.0281	0.0269	0.0268	0.0231	0.0228	0.0255	0.0225	-
14:00-15:00	0.0243	0.0238	0.0228	0.0208	0.0217	0.0243	0.0244	-
15:00-16:00	0.0198	0.0206	0.0204	0.0174	0.0246	0.0251	0.0202	-
16:00-17:00	0.0175	0.0226	0.0182	0.0158	0.0229	0.0232	0.0187	-
17:00-18:00	0.0199	0.0252	0.0215	0.0180	0.0244	0.0213	0.0194	-
18:00-19:00	0.0216	0.0223	0.0202	0.0175	0.0255	0.0208	0.0204	-
Max 1 hr [ppm]	0.0281	0.0289	0.0279	0.0277	0.0269	0.0287	0.0268	ไม่เกิน 0.17 [ppm]
Average 24 hr [ppm]	0.0168	0.0180	0.0179	0.0173	0.0174	0.0189	0.0174	-
Analyzer Data	Analyzer No. : NO _x -B13			Brand : API			-	
	Model : 200A			Serial No. : 1983				

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป
วิธีการตรวจวัด = Chemiluminescence Method

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวดารณ ทองศรี)

ผู้จัดทำรายงานผลการวิเคราะห์

02 / 06 / 65

(นางสาวอัมรินทร์ พัฒนเศรษฐ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

02 / 06 / 65



Ref. No. AR033(1)-AR033(7)/06/22

Report No. 2206/160

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 23-30 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 2 มิถุนายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 2-13 มิถุนายน 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : จิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 14 มิถุนายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณวัดมาบชลด							ค่ามาตรฐาน
			เดือนพฤษภาคม 2565							
			23-24	24-25	25-26	26-27	27-28	28-29	29-30	
Total Suspended Particulate (mg/m ³)	High Volume Air Sampler	Gravimetric Method (U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix B)	0.032	0.037	0.047	0.045	0.033	0.039	0.043	ไม่เกิน 0.33
PM ₁₀ (mg/m ³)	High Volume PM ₁₀ Air Sampler	Gravimetric Method (U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix J)	0.016	0.017	0.023	0.020	0.016	0.018	0.021	ไม่เกิน 0.12
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	-
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	-
Methyl Acetate (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method	<0.01	<0.01	0.01	<0.01	0.01	0.01	<0.01	-

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวนันทกา น้อยวงศ์)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
14 / 06 / 65

(นางสาวณิณี สีมก)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
14 / 06 / 65



RY0022/05/65

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 23-30 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 2 มิถุนายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
จุดบันทึก เรืองรัมย์

เวลา	บริเวณวัดมาบชลด							ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤษภาคม 2565							
	23-24	24-25	25-26	26-27	27-28	28-29	29-30	
20:00-21:00	0.0198	0.0170	0.0161	0.0187	0.0176	0.0168	0.0189	-
21:00-22:00	0.0181	0.0162	0.0156	0.0155	0.0198	0.0151	0.0170	-
22:00-23:00	0.0160	0.0157	0.0135	0.0120	0.0168	0.0143	0.0156	-
23:00-00:00	0.0149	0.0144	0.0111	0.0111	0.0147	0.0126	0.0130	-
00:00-01:00	0.0120	0.0129	0.0097	0.0095	0.0124	0.0102	0.0115	-
01:00-02:00	0.0108	0.0105	0.0093	0.0089	0.0095	0.0095	0.0106	-
02:00-03:00	0.0097	0.0081	0.0090	0.0091	0.0105	0.0087	0.0092	-
03:00-04:00	0.0103	0.0083	0.0107	0.0097	0.0128	0.0089	0.0090	-
04:00-05:00	0.0127	0.0113	0.0132	0.0108	0.0136	0.0094	0.0106	-
05:00-06:00	0.0140	0.0142	0.0143	0.0121	0.0150	0.0111	0.0136	-
06:00-07:00	0.0169	0.0163	0.0129	0.0155	0.0182	0.0149	0.0148	-
07:00-08:00	0.0185	0.0205	0.0158	0.0184	0.0216	0.0168	0.0143	-
08:00-09:00	0.0215	0.0238	0.0189	0.0203	0.0258	0.0185	0.0126	-
09:00-10:00	0.0186	0.0254	0.0215	0.0224	0.0222	0.0220	0.0150	-
10:00-11:00	0.0220	0.0231	0.0237	0.0217	0.0214	0.0218	0.0179	-
11:00-12:00	0.0240	0.0200	0.0231	0.0242	0.0206	0.0199	0.0204	-
12:00-13:00	0.0236	0.0162	0.0225	0.0231	0.0178	0.0201	0.0215	-
13:00-14:00	0.0257	0.0172	0.0220	0.0205	0.0176	0.0174	0.0226	-
14:00-15:00	0.0219	0.0196	0.0201	0.0195	0.0199	0.0191	0.0209	-
15:00-16:00	0.0207	0.0161	0.0193	0.0163	0.0175	0.0219	0.0203	-
16:00-17:00	0.0195	0.0175	0.0158	0.0149	0.0202	0.0186	0.0188	-
17:00-18:00	0.0179	0.0192	0.0161	0.0123	0.0192	0.0205	0.0173	-
18:00-19:00	0.0172	0.0143	0.0191	0.0160	0.0158	0.0255	0.0195	-
19:00-20:00	0.0167	0.0139	0.0207	0.0153	0.0194	0.0229	0.0164	-
Max 1 hr [ppm]	0.0257	0.0254	0.0237	0.0242	0.0258	0.0255	0.0226	ไม่เกิน 0.17 [ppm]
Average 24 hr [ppm]	0.0176	0.0163	0.0164	0.0157	0.0175	0.0165	0.0159	-
Analyzer Data	Analyzer No. : NO _x -B09			Brand : API			-	
	Model : 200E			Serial No. : 4412				

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป
วิธีการตรวจวัด = Chemiluminescence Method

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวดาริน ทองศรี)

ผู้จัดทำรายงานผลการวิเคราะห์

02, 06, 65

(นางสาวธัญญ์พัฒน์ หลานเศษฐา)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

02, 06, 65

ความเร็วและทิศทางการ



RY0022/05/65

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดความเร็ว และทิศทางลม

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 23-30 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 2 มิถุนายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
จุดติดตั้ง เรือร้อมย์

Wind Speed Wind Direction	บริเวณวัดหนองแฟบ (ทักษิณาราม)				
	Percent of Wind Speed (%)				
	Light Air	Light Breeze	Gentle Breeze	Moderate Breeze	Fresh Breeze
	1-5 km/hr	6-11 km/hr	12-19 km/hr	20-28 km/hr	29-38 km/hr
N (349°-11°)	-	-	-	-	-
NNE (11°-34°)	-	-	-	-	-
NE (34°-56°)	-	-	-	-	-
ENE (56°-79°)	-	-	-	-	-
E (79°-102°)	1.190	0.595	-	-	-
ESE (102°-124°)	3.571	2.381	-	-	-
SE (124°-146°)	9.524	1.190	-	-	-
SSE (146°-169°)	15.476	0.595	-	-	-
S (169°-191°)	35.716	5.357	-	-	-
SSW (191°-214°)	10.119	0.595	-	-	-
SW (214°-236°)	8.929	-	-	-	-
WSW (236°-259°)	4.762	-	-	-	-
W (259°-281°)	-	-	-	-	-
WNW (281°-304°)	-	-	-	-	-
NW (304°-326°)	-	-	-	-	-
NNW (326°-349°)	-	-	-	-	-
Total	89.287	10.713	0.000	0.000	0.000
Calm (<1 km/hr)	0.000				

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวดาริน ทองศรี)
ผู้จัดทำรายงานผลการวิเคราะห์
02 / 06 / 65

(นางสาวอัมย์พัฒน์ หลานเศษฐา)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
02 / 06 / 65



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

2 / 3

RY0022/05/65

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดความเร็ว และทิศทางลม

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 23-30 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 2 มิถุนายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
จุดบันทึก เรือร้อมย์

เวลา	บริเวณวัดหนองแฟบ (ทักษิณาราม)							
	เดือนพฤษภาคม 2565							
	23-24		24-25		25-26		26-27	
	WS (km/hr)	WD	WS (km/hr)	WD	WS (km/hr)	WD	WS (km/hr)	WD
19:00-20:00	1.6	SE	1.6	WSW	1.6	ESE	1.6	S
20:00-21:00	1.6	SSE	1.6	SW	3.2	E	1.6	SW
21:00-22:00	3.2	SSE	3.2	SW	1.6	SSE	1.6	S
22:00-23:00	3.2	SSE	1.6	SW	1.6	SSE	3.2	SSW
23:00-00:00	1.6	SSE	3.2	SW	1.6	S	1.6	SSW
00:00-01:00	1.6	SE	1.6	SW	3.2	SSE	1.6	SSW
01:00-02:00	1.6	S	1.6	WSW	3.2	SSE	3.2	S
02:00-03:00	3.2	SSE	1.6	SW	1.6	S	1.6	S
03:00-04:00	1.6	S	1.6	SW	1.6	SSE	1.6	S
04:00-05:00	3.2	S	3.2	SW	1.6	E	1.6	SSW
05:00-06:00	1.6	S	1.6	SW	1.6	SE	3.2	SSE
06:00-07:00	1.6	S	1.6	WSW	3.2	SSW	3.2	SSE
07:00-08:00	1.6	SSW	1.6	SW	3.2	SSW	1.6	SW
08:00-09:00	1.6	SSW	3.2	SW	1.6	SSE	3.2	SE
09:00-10:00	3.2	SSW	1.6	SW	1.6	S	1.6	S
10:00-11:00	1.6	SSW	1.6	S	1.6	S	1.6	S
11:00-12:00	3.2	SSW	1.6	SSW	3.2	S	1.6	S
12:00-13:00	3.2	S	3.2	ESE	1.6	S	1.6	S
13:00-14:00	3.2	S	3.2	SE	3.2	S	3.2	S
14:00-15:00	1.6	WSW	3.2	SE	1.6	SSW	3.2	S
15:00-16:00	1.6	WSW	4.8	SE	1.6	S	1.6	S
16:00-17:00	3.2	WSW	3.2	SE	1.6	S	1.6	SSE
17:00-18:00	3.2	WSW	1.6	ESE	1.6	S	1.6	S
18:00-19:00	1.6	WSW	1.6	ESE	3.2	SSE	1.6	S
อุณหภูมิเฉลี่ย (°C)	30.2		30.3		30.8		31.3	
ความดันบรรยากาศเฉลี่ย (mmHg)	754.42		757.46		756.18		754.62	
สภาพท้องฟ้า	ฟ้าโปร่ง		ฟ้าโปร่ง		ฟ้าโปร่ง		ฟ้าโปร่ง	

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวดาริน ทองศรี)
ผู้จัดทำรายงานผลการวิเคราะห์
02 / 06 / 65

(นางสาวธัญญพัทธ์ หลานเศรษฐา)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
02 / 06 / 65



RY0022/05/65

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดความเร็ว และทิศทางลม

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 23-30 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 2 มิถุนายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
จุดติดตั้ง เรือร้อมย์

เวลา	บริเวณวัดหนองแฟบ (ทักษิณาราม)					
	เดือนพฤษภาคม 2565					
	27-28		28-29		29-30	
	WS (km/hr)	WD	WS (km/hr)	WD	WS (km/hr)	WD
19:00-20:00	3.2	S	4.8	SE	3.2	SSE
20:00-21:00	1.6	SW	1.6	S	6.4	S
21:00-22:00	1.6	S	1.6	S	8.0	S
22:00-23:00	1.6	SSE	1.6	SSE	9.7	S
23:00-00:00	1.6	S	1.6	SSW	11.3	S
00:00-01:00	3.2	SSE	3.2	SE	11.3	SSW
01:00-02:00	3.2	SSE	1.6	SE	9.7	S
02:00-03:00	1.6	SSE	1.6	S	6.4	SE
03:00-04:00	1.6	S	1.6	SSE	4.8	SE
04:00-05:00	1.6	S	3.2	SSE	8.0	ESE
05:00-06:00	3.2	S	1.6	S	8.0	ESE
06:00-07:00	1.6	S	1.6	S	6.4	E
07:00-08:00	1.6	S	3.2	SSW	6.4	ESE
08:00-09:00	1.6	SSE	1.6	SSE	8.0	ESE
09:00-10:00	1.6	S	1.6	S	9.7	SE
10:00-11:00	3.2	S	1.6	S	6.4	S
11:00-12:00	1.6	S	3.2	S	8.0	S
12:00-13:00	3.2	S	3.2	SSW	6.4	S
13:00-14:00	3.2	S	4.8	S	3.2	SSE
14:00-15:00	3.2	S	6.4	S	3.2	SSW
15:00-16:00	4.8	S	4.8	S	4.8	ESE
16:00-17:00	3.2	SE	4.8	S	4.8	SE
17:00-18:00	3.2	SE	3.2	S	3.2	ESE
18:00-19:00	3.2	SE	3.2	S	6.4	SSE
อุณหภูมิเฉลี่ย (°C)	31.4		34.8		30.0	
ความดันบรรยากาศเฉลี่ย (mmHg)	754.25		754.48		755.23	
สภาพท้องฟ้า	ฟ้าโปร่ง		ฟ้าโปร่ง		ฟ้าโปร่ง	

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวดาริน ทองศรี)
ผู้จัดทำรายงานผลการวิเคราะห์
02 / 06 / 65

(นางสาวอัมย์พัฒน์ หลานเศรษฐา)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
02 / 06 / 65

คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย



Ref. No. AR655/05/22

Report No. 2206/091

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 25 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 30 พฤษภาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 30 พฤษภาคม-7 มิถุนายน 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : สิชัน ลอแม (ว-011-ค-8000) วันที่ออกรายงาน : 8 มิถุนายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง TA Silo Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	14:10-14:46	-	-
Height (m.)	-	-	50.0	-	-
Diameter (cm.)	-	-	99.0	-	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	756.14	-	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	37.8	-	-
Stack Temperature (°C)	-	-	46	-	-
Moisture (%)	-	-	4.66	-	-
Velocity (m/s)	-	-	3.27	-	-
Flow Rate (Qsd) (m ³ /s)	-	-	2.226	-	-
Oxygen (%)	-	-	2.3	-	-
Total Suspended Particulate (mg/m ³)	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	11	400	50
Emission Rate of Total Suspended Particulate (g/s)	-	Calculate	0.024	-	0.04

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) พ.ศ. 2564

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวพิมพ์พงศ์ ว่องไว)

ว-011-จ-8396

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

09 / 06 / 65

(นางสาวณิณี สีมก)

ว-011-ค-5902

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

8 / 6 / 65



Ref. No. AR655/05/22

Report No. 2206/091_1

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : อีซัน ลอแม
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 25 พฤษภาคม 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 30 พฤษภาคม 2565
วันที่วิเคราะห์ : 30 พฤษภาคม-7 มิถุนายน 2565
วันที่ออกรายงาน : 8 มิถุนายน 2565

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง TA Silo Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	14:10-14:46	-	-
Height (m.)	-	-	50.0	-	-
Diameter (cm.)	-	-	99.0	-	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	756.14	-	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	37.8	-	-
Stack Temperature (°C)	-	-	46	-	-
Moisture (%)	-	-	4.66	-	-
Velocity (m/s)	-	-	3.27	-	-
Flow Rate (Qsd) (m ³ /s)	-	-	2.226	-	-
Oxygen (%)	-	-	2.3	-	-
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of p-Xylene (g/s)	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Acetate (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Acetate (g/s)	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Bromide (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Bromide (g/s)	-	Calculate	<0.001	-	-
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Acetic Acid (g/s)	-	Calculate	<0.001	-	-

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) พ.ศ. 2564

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวพิมพ์พงศ์ ว่องไว)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
09 06 65
..... / /

(นางสาวณิณี สีม่าก)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
8 / 6 / 65
..... / /



Ref. No. AR659/05/22

Report No. 2206/091

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : สีซัน ลอแม (ว-011-ค-8000)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 30 พฤษภาคม 2565
วันที่วิเคราะห์ : 30 พฤษภาคม-7 มิถุนายน 2565
วันที่ออกรายงาน : 8 มิถุนายน 2565

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง TA Silo Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	10:10-10:52	-	-
Height (m.)	-	-	50.0	-	-
Diameter (cm.)	-	-	99.0	-	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	756.00	-	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	34.2	-	-
Stack Temperature (°C)	-	-	49.0	-	-
Moisture (%)	-	-	6.76	-	-
Velocity (m/s)	-	-	3.46	-	-
Flow Rate (Qsd) (m ³ /s)	-	-	2.289	-	-
Oxygen (%)	-	-	2.7	-	-
Total Suspended Particulate (mg/m ³)	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	6.2	400	50
Emission Rate of Total Suspended Particulate (g/s)	-	Calculate	0.014	-	0.04

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) พ.ศ. 2564

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวพิมพ์ดี ว่องไว)

ว-011-จ-8396

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

06 / 06 / 65

(นางสาวณลินี สิมาก)

ว-011-ค-5902

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

8 / 6 / 65



Ref. No. AR659/05/22

Report No. 2206/091_1

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : ฮีชัน ลอแม
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 30 พฤษภาคม 2565
วันที่วิเคราะห์ : 30 พฤษภาคม-7 มิถุนายน 2565
วันที่ออกรายงาน : 8 มิถุนายน 2565

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง TA Silo Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	10:10-10:52	-	-
Height (m.)	-	-	50.0	-	-
Diameter (cm.)	-	-	99.0	-	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	756.00	-	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	34.2	-	-
Stack Temperature (°C)	-	-	49.0	-	-
Moisture (%)	-	-	6.76	-	-
Velocity (m/s)	-	-	3.46	-	-
Flow Rate (Qsd) (m ³ /s)	-	-	2.289	-	-
Oxygen (%)	-	-	2.7	-	-
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	0.1	-	-
Emission Rate of p-Xylene (g/s)	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Acetate (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Acetate (g/s)	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Bromide (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Bromide (g/s)	-	Calculate	<0.001	-	-
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Acetic Acid (g/s)	-	Calculate	<0.001	-	-

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแก๊ส
- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) พ.ศ. 2564

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวพิมพ์พงศ์ ว่องไว)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
08 / 06 / 65

(นางสาวณีนี สีมาก)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
8 / 6 / 65



Ref. No. AR663/05/22

Report No. 2206/091

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 27 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 30 พฤษภาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 30 พฤษภาคม-7 มิถุนายน 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : สิชัน ลอแม (ว-011-ค-8000) วันที่ออกรายงาน : 8 มิถุนายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง TA Silo Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	10:40-11:20	-	-
Height (m.)	-	-	50.0	-	-
Diameter (cm.)	-	-	98.5	-	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	755.68	-	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	33.9	-	-
Stack Temperature (°C)	-	-	54.0	-	-
Moisture (%)	-	-	4.07	-	-
Velocity (m/s)	-	-	2.87	-	-
Flow Rate (Qsd) (m ³ /s)	-	-	1.904	-	-
Oxygen (%)	-	-	3.0	-	-
Total Suspended Particulate (mg/m ³)	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	13	400	50
Emission Rate of Total Suspended Particulate (g/s)	-	Calculate	0.025	-	0.04

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน⁽¹⁾ = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
- ค่ามาตรฐาน⁽²⁾ = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) พ.ศ. 2564

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวพิมพ์พงศ์ ว่องไว)

ว-011-จ-8396

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

09 / 06 / 65

(นางสาวณิณี สีมก)

ว-011-ค-5902

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

8 / 6 / 65



Ref. No. AR663/05/22

Report No. 2206/091_1

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : ฮีชัน ลอแม
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 27 พฤษภาคม 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 30 พฤษภาคม 2565
วันที่วิเคราะห์ : 30 พฤษภาคม-7 มิถุนายน 2565
วันที่ออกรายงาน : 8 มิถุนายน 2565

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง TA Silo Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	10:40-11:20	-	-
Height (m.)	-	-	50.0	-	-
Diameter (cm.)	-	-	98.5	-	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	755.68	-	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	33.9	-	-
Stack Temperature (°C)	-	-	54.0	-	-
Moisture (%)	-	-	4.07	-	-
Velocity (m/s)	-	-	2.87	-	-
Flow Rate (Qsd) (m ³ /s)	-	-	1.904	-	-
Oxygen (%)	-	-	3.0	-	-
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of p-Xylene (g/s)	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Acetate (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Acetate (g/s)	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Bromide (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Bromide (g/s)	-	Calculate	<0.001	-	-
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Acetic Acid (g/s)	-	Calculate	<0.001	-	-

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบกับความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห่ง
ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) พ.ศ. 2564

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวพิมพ์พงศ์ ว่องไว)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

08 / 06 / 65

(นางสาวลินี สีมัก)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

8 / 6 / 65



Ref. No. AR656/05/22

Report No. 2206/091

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 28 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 30 พฤษภาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 30 พฤษภาคม-7 มิถุนายน 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : อีซัน ลอแม (ว-011-ค-8000) วันที่ออกรายงาน : 8 มิถุนายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง PTA Silo Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	10:10-10:50	-	-
Height (m.)	-	-	69.0	-	-
Diameter (cm.)	-	-	35.0	-	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	755.59	-	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	31.1	-	-
Stack Temperature (°C)	-	-	60.0	-	-
Moisture (%)	-	-	3.92	-	-
Velocity (m/s)	-	-	16.41	-	-
Flow Rate (Qsd) (m ³ /s)	-	-	1.350	-	-
Oxygen (%)	-	-	1.8	-	-
Total Suspended Particulate (mg/m ³)	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	5.2	400	50
Emission Rate of Total Suspended Particulate (g/s)	-	Calculate	0.007	-	0.11

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) พ.ศ. 2564

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวพิมพ์พงศ์ ว่องไว)

ว-011-จ-8396

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

01 / 06 / 65

(นางสาวณิธิ์ สีมัก)

ว-011-ค-5902

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

8 / 6 / 65



Ref. No. AR656/05/22

Report No. 2206/091_1

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : สีขัน ลอแม
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 28 พฤษภาคม 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 30 พฤษภาคม 2565
วันที่วิเคราะห์ : 30 พฤษภาคม-7 มิถุนายน 2565
วันที่ออกรายงาน : 8 มิถุนายน 2565

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง PTA Silo Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	10:10-10:50	-	-
Height (m.)	-	-	69.0	-	-
Diameter (cm.)	-	-	35.0	-	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	755.59	-	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	31.1	-	-
Stack Temperature (°C)	-	-	60.0	-	-
Moisture (%)	-	-	3.92	-	-
Velocity (m/s)	-	-	16.41	-	-
Flow Rate (Qsd) (m ³ /s)	-	-	1.350	-	-
Oxygen (%)	-	-	1.8	-	-
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of p-Xylene (g/s)	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Acetate (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Acetate (g/s)	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Bromide (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Bromide (g/s)	-	Calculate	<0.001	-	-
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Acetic Acid (g/s)	-	Calculate	<0.001	-	-

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห่งค่ามาตรฐาน⁽¹⁾ = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
- ค่ามาตรฐาน⁽²⁾ = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) พ.ศ. 2564

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวพิมพ์พงศ์ ว่องไว)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

08 / 06 / 65

(นางสาวณิลินี สีมาก)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

8 / 6 / 65



Ref. No. AR660/05/22

Report No. 2206/091

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : ซีซั่น ลอแม (ว-011-ค-8000)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 28 พฤษภาคม 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 30 พฤษภาคม 2565
วันที่วิเคราะห์ : 30 พฤษภาคม-7 มิถุนายน 2565
วันที่ออกรายงาน : 8 มิถุนายน 2565

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง PTA Silo Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	11:40-12:16	-	-
Height (m.)	-	-	69.0	-	-
Diameter (cm.)	-	-	40.0	-	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	754.76	-	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	34.0	-	-
Stack Temperature (°C)	-	-	51.0	-	-
Moisture (%)	-	-	3.35	-	-
Velocity (m/s)	-	-	20.68	-	-
Flow Rate (Qsd) (m³/s)	-	-	2.295	-	-
Oxygen (%)	-	-	1.9	-	-
Total Suspended Particulate (mg/m³)	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	4.6	400	50
Emission Rate of Total Suspended Particulate (g/s)	-	Calculate	0.011	-	0.11

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบกับที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห่งค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) พ.ศ. 2564

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวพิมพ์พงศ์ ว่องไว)

ว-011-จ-8396

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

08 / 06 / 65

(นางสาวลลิตา สีมก)

ว-011-ค-5902

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

8 / 6 / 65



Ref. No. AR660/05/22

Report No. 2206/091_1

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : สิชัน ลอแม
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 28 พฤษภาคม 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 30 พฤษภาคม 2565
วันที่วิเคราะห์ : 30 พฤษภาคม-7 มิถุนายน 2565
วันที่ออกรายงาน : 8 มิถุนายน 2565

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง PTA Silo Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	11:40-12:16	-	-
Height (m.)	-	-	69.0	-	-
Diameter (cm.)	-	-	40.0	-	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	754.76	-	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	34.0	-	-
Stack Temperature (°C)	-	-	51.0	-	-
Moisture (%)	-	-	3.35	-	-
Velocity (m/s)	-	-	20.68	-	-
Flow Rate (Qsd) (m ³ /s)	-	-	2.295	-	-
Oxygen (%)	-	-	1.9	-	-
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of p-Xylene (g/s)	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Acetate (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Acetate (g/s)	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Bromide (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Bromide (g/s)	-	Calculate	<0.001	-	-
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Acetic Acid (g/s)	-	Calculate	<0.001	-	-

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) พ.ศ. 2564

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวพิมพ์ดี ว่องไว)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

08 / 06 / 65

(นางสาวนลินี สีมัก)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

8 / 6 / 65



Ref. No. AR664/05/22

Report No. 2206/091

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 28 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 30 พฤษภาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 30 พฤษภาคม-7 มิถุนายน 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : สีซัน ลอแม (ว-011-ค-8000) วันที่ออกรายงาน : 8 มิถุนายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง PTA Silo Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	14:40-15:22	-	-
Height (m.)	-	-	69.0	-	-
Diameter (cm.)	-	-	50.0	-	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	755.82	-	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	34.5	-	-
Stack Temperature (°C)	-	-	55.0	-	-
Moisture (%)	-	-	3.42	-	-
Velocity (m/s)	-	-	12.10	-	-
Flow Rate (Qsd) (m ³ /s)	-	-	2.074	-	-
Oxygen (%)	-	-	3.2	-	-
Total Suspended Particulate (mg/m ³)	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	3.4	400	50
Emission Rate of Total Suspended Particulate (g/s)	-	Calculate	0.007	-	0.11

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห่งค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) พ.ศ. 2564

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวพิมพ์ดี ว่องไว)

ว-011-จ-8396

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

09 / 06 / 65

(นางสาวณิณี สีมก)

ว-011-ค-5902

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

8 / 6 / 65



Ref. No. AR664/05/22

Report No. 2206/091_1

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : สีซัน ลอแม
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 28 พฤษภาคม 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 30 พฤษภาคม 2565
วันที่วิเคราะห์ : 30 พฤษภาคม - 7 มิถุนายน 2565
วันที่ออกรายงาน : 8 มิถุนายน 2565

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง PTA Silo Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	14:40-15:22	-	-
Height (m.)	-	-	69.0	-	-
Diameter (cm.)	-	-	50.0	-	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	755.82	-	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	34.5	-	-
Stack Temperature (°C)	-	-	55.0	-	-
Moisture (%)	-	-	3.42	-	-
Velocity (m/s)	-	-	12.10	-	-
Flow Rate (Qsd) (m ³ /s)	-	-	2.074	-	-
Oxygen (%)	-	-	3.2	-	-
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of p-Xylene (g/s)	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Acetate (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Acetate (g/s)	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Bromide (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Bromide (g/s)	-	Calculate	<0.001	-	-
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Acetic Acid (g/s)	-	Calculate	<0.001	-	-

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) พ.ศ. 2564

ผลการตรวจวิเคราะห์ได้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวพิมพ์ดี ว่องไว)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
08 / 06 / 65

(นางสาวณีนี สีมัก)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
8 / 6 / 65



Ref. No. AR657/05/22

Report No. 2206/091

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : สิชัน ลอแม (ว-011-ค-8000)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 25 พฤษภาคม 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 30 พฤษภาคม 2565
วันที่วิเคราะห์ : 30 พฤษภาคม-7 มิถุนายน 2565
วันที่ออกรายงาน : 8 มิถุนายน 2565

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง Hot Oil Furnace Plant 1		ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	10:30-11:06		-	-
Height (m.)	-	-	30.0		-	-
Diameter (cm.)	-	-	101		-	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06		-	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	755.93		-	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	38.7		-	-
Stack Temperature (°C)	-	-	240		-	-
Moisture (%)	-	-	11.81		-	-
Velocity (m/s)	-	-	15.13		-	-
Flow Rate (Qsd) (m ³ /s)	-	-	6.179		-	-
Oxygen (%)	-	-	2.3	7.0	-	-
Excess Air (%)	-	-	12.57	50.0	-	-
Total Suspended Particulate (mg/m ³)	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	8	6	320	-
Emission Rate of Total Suspended Particulate (g/s)	-	Calculate	0.049	-	-	-
Carbon Monoxide (mg/m ³)	Gas Bag	Non-Dispersive Infrared Detection Method (U.S. EPA Method 10)	5.6	4.2	790	-
Carbon Monoxide (ppm)	Gas Bag	Non-Dispersive Infrared Detection Method (U.S. EPA Method 10)	4.9	3.7	690	-
Emission Rate of Carbon Monoxide (g/s)	-	Calculate	0.035	-	-	-
Oxides of Nitrogen (mg/m ³)	Vacuum Flask	Colorimetric Method (U.S. EPA Method 7)	26	19	376	80.9
Oxides of Nitrogen (ppm)	Vacuum Flask	Colorimetric Method (U.S. EPA Method 7)	14	10	200	43
Emission Rate of Oxides of Nitrogen (g/s)	-	Calculate	0.161	-	-	0.42
Sulfur Dioxide (mg/m ³)	Midget Impinger	Titrimetric Method (U.S. EPA Method 6)	<0.3	<0.2	157	-
Sulfur Dioxide (ppm)	Midget Impinger	Titrimetric Method (U.S. EPA Method 6)	<0.1	<0.1	60	-
Emission Rate of Sulfur Dioxide (g/s)	-	Calculate	<0.002	-	-	-



Ref. No. AR657/05/22

Report No. 2206/091

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

หมายเหตุ:

- เชื้อเพลิงที่ใช้: Natural Gas
 - อัตราการใช้เชื้อเพลิง: $1,729 \text{ Nm}^3/\text{hr}$
 - Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน⁽¹⁾ = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ที่ 7%O₂)
- ค่ามาตรฐาน⁽²⁾ = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) พ.ศ. 2564

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวพิมพ์ยงค์ ว่องไว)

ว-011-จ-8396

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

08 / 06 / 65

(นางสาวณีนี สีมัก)

ว-011-ค-5902

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

8 / 6 / 65



Ref. No. AR661/05/22

Report No. 2206/091

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : สิชัน ลอแม (ว-011-ค-8000)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 30 พฤษภาคม 2565
วันที่วิเคราะห์ : 30 พฤษภาคม-7 มิถุนายน 2565
วันที่ออกรายงาน : 8 มิถุนายน 2565

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง Hot Oil Furnace Plant 2		ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	13:50-14:38		-	-
Height (m.)	-	-	30.0		-	-
Diameter (cm.)	-	-	100		-	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06		-	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	754.80		-	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	35.9		-	-
Stack Temperature (°C)	-	-	238		-	-
Moisture (%)	-	-	13.73		-	-
Velocity (m/s)	-	-	19.88		-	-
Flow Rate (Qsd) (m ³ /s)	-	-	7.804		-	-
Oxygen (%)	-	-	0.6	7.0	-	-
Excess Air (%)	-	-	2.60	50.0	-	-
Total Suspended Particulate (mg/m ³)	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	9.8	6.7	320	-
Emission Rate of Total Suspended Particulate (g/s)	-	Calculate	0.076	-	-	-
Carbon Monoxide (mg/m ³)	Gas Bag	Non-Dispersive Infrared Detection Method (U.S. EPA Method 10)	25	17	790	-
Carbon Monoxide (ppm)	Gas Bag	Non-Dispersive Infrared Detection Method (U.S. EPA Method 10)	22	15	690	-
Emission Rate of Carbon Monoxide (g/s)	-	Calculate	0.195	-	-	-
Oxides of Nitrogen (mg/m ³)	Vacuum Flask	Colorimetric Method (U.S. EPA Method 7)	17	12	376	80.9
Oxides of Nitrogen (ppm)	Vacuum Flask	Colorimetric Method (U.S. EPA Method 7)	9	6	200	43
Emission Rate of Oxides of Nitrogen (g/s)	-	Calculate	0.133	-	-	0.42
Sulfur Dioxide (mg/m ³)	Midget Impinger	Titrimetric Method (U.S. EPA Method 6)	<0.3	<0.2	157	-
Sulfur Dioxide (ppm)	Midget Impinger	Titrimetric Method (U.S. EPA Method 6)	<0.1	<0.1	60	-
Emission Rate of Sulfur Dioxide (g/s)	-	Calculate	<0.002	-	-	-



Ref. No. AR661/05/22

Report No. 2206/091

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

หมายเหตุ:

- เชื้อเพลิงที่ใช้: Natural Gas
 - อัตราการใช้เชื้อเพลิง: 1,805.94 Nm³/hr
 - Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ที่ 7%O₂)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) พ.ศ. 2564

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวพิมพ์ผ่องค์ ว่องไว)

ว-011-จ-8396

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

09 / 06 / 65

(นางสาวณิณี สีมัก)

ว-011-ค-5902

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

8 / 6 / 65



Ref. No. AR665/05/22

Report No. 2206/091

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : สิชัน ลอแม (ว-011-ค-8000)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 27 พฤษภาคม 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 30 พฤษภาคม 2565
วันที่วิเคราะห์ : 30 พฤษภาคม-7 มิถุนายน 2565
วันที่ออกรายงาน : 8 มิถุนายน 2565

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง Hot Oil Furnace Plant 3		ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	14:00-14:36		-	-
Height (m.)	-	-	40.0		-	-
Diameter (cm.)	-	-	170		-	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06		-	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	755.82		-	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	38.8		-	-
Stack Temperature (°C)	-	-	156		-	-
Moisture (%)	-	-	13.91		-	-
Velocity (m/s)	-	-	5.58		-	-
Flow Rate (Qsd) (m ³ /s)	-	-	7.534		-	-
Oxygen (%)	-	-	3.4	7.0	-	-
Excess Air (%)	-	-	17.46	50.0	-	-
Total Suspended Particulate (mg/m ³)	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	8	6	320	-
Emission Rate of Total Suspended Particulate (g/s)	-	Calculate	0.060	-	-	-
Carbon Monoxide (mg/m ³)	Gas Bag	Non-Dispersive Infrared Detection Method (U.S. EPA Method 10)	4.4	3.5	790	-
Carbon Monoxide (ppm)	Gas Bag	Non-Dispersive Infrared Detection Method (U.S. EPA Method 10)	3.8	3.0	690	-
Emission Rate of Carbon Monoxide (g/s)	-	Calculate	0.033	-	-	-
Oxides of Nitrogen (mg/m ³)	Vacuum Flask	Colorimetric Method (U.S. EPA Method 7)	19	15	376	80.9
Oxides of Nitrogen (ppm)	Vacuum Flask	Colorimetric Method (U.S. EPA Method 7)	10	8	200	43
Emission Rate of Oxides of Nitrogen (g/s)	-	Calculate	0.143	-	-	0.47
Sulfur Dioxide (mg/m ³)	Midget Impinger	Titrimetric Method (U.S. EPA Method 6)	<0.3	<0.2	157	-
Sulfur Dioxide (ppm)	Midget Impinger	Titrimetric Method (U.S. EPA Method 6)	<0.1	<0.1	60	-
Emission Rate of Sulfur Dioxide (g/s)	-	Calculate	<0.002	-	-	-



Ref. No. AR665/05/22

Report No. 2206/091

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

หมายเหตุ:

- เชื้อเพลิงที่ใช้: Natural Gas + Biogas
 - อัตราการใช้เชื้อเพลิง: 2,578.08 Nm³/hr
 - Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ที่ 7%O₂)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) พ.ศ. 2564

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวพิมพ์พงศ์ ว่องไว)

ว-011-จ-8396

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

06 / 06 / 65

(นางสาวณลินี สิมาก)

ว-011-ค-5902

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

8 / 6 / 65



Ref. No. AR658/05/22

Report No. 2206/091

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 25 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 30 พฤษภาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 30 พฤษภาคม-7 มิถุนายน 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : สิชัน ลอแม วันที่ออกรายงาน : 8 มิถุนายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง CATOX Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	15:20-16:00	-	-
Height (m.)	-	-	0.5	-	-
Diameter (cm.)	-	-	1.0	-	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	34.0	-	-
Stack Temperature (°C)	-	-	36.0	-	-
Moisture (%)	-	-	3.66	-	-
Oxygen (%)	-	-	2.5	-	-
Benzene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	0.1	-	-

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) พ.ศ. 2564

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวพิมพ์ดี ว่องไว)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
08 06 65
..... / /

(นางสาวลินี สีมัก)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
8 6 65
..... / /



Ref. No. AR662/05/22

Report No. 2206/091

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : สิชัน ลอแม
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 30 พฤษภาคม 2565
วันที่วิเคราะห์ : 30 พฤษภาคม-7 มิถุนายน 2565
วันที่ออกรายงาน : 8 มิถุนายน 2565

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง CATOX Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	11:20-12:00	-	-
Height (m.)	-	-	0.5	-	-
Diameter (cm.)	-	-	1.0	-	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	34.0	-	-
Stack Temperature (°C)	-	-	37.0	-	-
Moisture (%)	-	-	3.66	-	-
Oxygen (%)	-	-	3.0	-	-
Benzene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบกับความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) พ.ศ. 2564

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวพิมพ์ดี ว่องไว)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
08 / 06 / 65

(นางสาวลินี สีมัก)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
8 / 6 / 65



Ref. No. AR666/05/22

Report No. 2206/091

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 27 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 30 พฤษภาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 30 พฤษภาคม-7 มิถุนายน 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : สีซัน ลอแม วันที่ออกรายงาน : 8 มิถุนายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง CATOX Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	11:40-12:10	-	-
Height (m.)	-	-	0.5	-	-
Diameter (cm.)	-	-	1.0	-	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	34.0	-	-
Stack Temperature (°C)	-	-	37.0	-	-
Moisture (%)	-	-	3.66	-	-
Oxygen (%)	-	-	2.8	-	-
Benzene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบกับความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน⁽¹⁾ = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
- ค่ามาตรฐาน⁽²⁾ = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) พ.ศ. 2564

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวพิมพ์ดี ว่องไว)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
09 / 06 / 65

(นางสาวลินี สีมัก)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
8 / 6 / 65

คุณภาพน้ำ



Ref. No. WR187-WR189/01/22

Report No. 2201/273

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 13 มกราคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 13 มกราคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 13-20 มกราคม 2565
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 24 มกราคม 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : ศรัณย์ เชื้อสนธิ (ว-011-จ-7150)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{(1), (2)}
Color (ADMI Unit), at the original pH	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	38.33	42.52	41.96	ไม่เกิน 300
Color (ADMI Unit), at pH 7.0	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	35.04	38.82	37.68	ไม่เกิน 300
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	35.5	34.9	34.6	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	8.63	8.67	8.70	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	9.8	7.0	5.9	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	2,052	2,024	1,928	ไม่เกิน 3,000
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	6	4	5	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Open Reflux Method (5220 B.)	55	48	54	ไม่เกิน 120
Sulfide (mg/L)	Iodometric Method (4500-S ²⁻ F.)	<0.06	<0.06	<0.06	ไม่เกิน 1
TKN (mg/L)	Macro-Kjeldahl Method (4500-N _{org} B.) & Titrimetric Method (4500-NH ₃ C.)	9.1	5.5	7.3	ไม่เกิน 100
Free Chlorine (mg/L)	DPD Colorimetric Method (4500-Cl G.)	0.11	0.11	0.19	ไม่เกิน 1
Phenols (mg/L)	Distillation, Chloroform Extraction Method (5530 C.)	<0.001	<0.001	<0.001	ไม่เกิน 1
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	<2	<2	ไม่เกิน 5
Cyanide (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method (4500-CN ⁻ C. & 4500-CN ⁻ E.)	0.007	0.018	0.005	ไม่เกิน 0.2
Formaldehyde (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method**	0.05	0.06	0.04	ไม่เกิน 1
Barium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.075	0.036	0.042	ไม่เกิน 1.0
Arsenic (mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	0.0013	0.0011	0.0014	ไม่เกิน 0.25
Zinc (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.176	0.040	0.052	ไม่เกิน 5.0



Ref. No. WR187-WR189/01/22

Report No. 2201/273

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{(1), (2)}
Selenium (mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	0.0007	0.0019	0.0013	ไม่เกิน 0.02
Mercury (mg/L)	Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (3112 B.)	<0.0005	<0.0005	<0.0005	ไม่เกิน 0.005
Manganese (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.319	0.252	0.232	ไม่เกิน 5.0
Copper (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.010	0.008	0.009	ไม่เกิน 2.0
Nickel (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.019	0.021	0.019	ไม่เกิน 1.0
Lead (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.022	0.017	0.023	ไม่เกิน 0.2
Cadmium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.003	<0.003	<0.003	ไม่เกิน 0.03
Trivalent Chromium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.) & Filtration, Colorimetric Method (3500-Cr B.)	0.003	0.002	0.002	ไม่เกิน 0.75
Hexavalent Chromium (mg/L)	Filtration, Colorimetric Method (3500-Cr B.)	<0.01	<0.01	<0.01	ไม่เกิน 0.25

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : สีเหลือง ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : สีเหลือง ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : สีเหลือง ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน⁽¹⁾ = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน⁽²⁾ = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

Method** = อ้างอิงวิธีวิเคราะห์ตามคู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย, สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2547

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวโกลรรัฐ คุ่มไข่น้ำ)

๖-011-๖-8411

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

24 / 1 / 65

(นางสาวขวัญภา ทองนพ)

๖-011-๖-8014

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

24 / 1 / 65



Ref. No. WR187-WR189/01/22

Report No. 2201/273_1

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 13 มกราคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 13 มกราคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 13-20 มกราคม 2565
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 24 มกราคม 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : ศรัณย์ เชื้อสนิท
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{(1), (2)}
Flow Rate (m ³ /hr)	Metering	300	225	310	-
Xylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	<0.0008	<0.0008	-

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U560) : สีเหลือง ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U560A) : สีเหลือง ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : สีเหลือง ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน⁽¹⁾ = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน⁽²⁾ = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวโกลรรัฐ คุ่มไชน้ำ)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
24 / 1 / 65

(นางสาวขวัญภา ทองนพ)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
24 / 1 / 65



Ref. No. WR129-WR131/02/22

Report No. 2202/132

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบบัง
ผู้เก็บตัวอย่าง : ยุทธนา ธารณะระนิต (ว-011-ค-4549)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 3 กุมภาพันธ์ 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 4 กุมภาพันธ์ 2565
วันที่วิเคราะห์ : 4-10 กุมภาพันธ์ 2565
วันที่ออกรายงาน : 14 กุมภาพันธ์ 2565

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{[1], [2]}
Color (ADMI Unit), at the original pH	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	37.23	40.29	38.79	ไม่เกิน 300
Color (ADMI Unit), at pH 7.0	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	34.13	33.65	31.40	ไม่เกิน 300
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	35.4	36.0	36.0	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	8.01	8.22	8.32	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	11.4	12.0	7.8	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	1,982	2,134	2,006	ไม่เกิน 3,000
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	7	5	4	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Open Reflux Method (5220 B.)	73	61	51	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	<2	<2	ไม่เกิน 5

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : สีเหลือง ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : สีเหลือง ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : สีเหลือง ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน^[2] = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

Method** = อ้างอิงวิธีวิเคราะห์ตามคู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย, สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2547

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวยุภารัตน์ สาแก้ว)

ว-011-จ-9675

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

16 / 02 / 65

(นางสาวขวัญภา ทองนพ)

(ว-011-ค-8014)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

14 / 02 / 65



Ref. No. WR129-WR131/02/22

Report No. 2202/132_1

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 3 กุมภาพันธ์ 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 4 กุมภาพันธ์ 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 4-10 กุมภาพันธ์ 2565
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 14 กุมภาพันธ์ 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : ยุทธนา ธารณะระนิต
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{(1), (2)}
Flow Rate (m ³ /hr)	Metering	166	306	223	-
Xylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	<0.0008	<0.0008	-

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อฟักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U560) : สีเหลือง ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อฟักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U560A) : สีเหลือง ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อฟักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : สีเหลือง ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน⁽¹⁾ = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน⁽²⁾ = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวยุภรัตน์ สาแก้ว)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

14 / 02 / 65

(นางสาววิญญา ทองนพ)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

14 / 02 / 65



Ref. No. WR244-WR246/03/22

Report No. 2203/416

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : อุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์ (ว-011-จ-7147)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 10 มีนาคม 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 11 มีนาคม 2565
วันที่วิเคราะห์ : 11-17 มีนาคม 2565
วันที่ออกรายงาน : 21 มีนาคม 2565

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{[1], [2]}
Color (ADMI Unit), at the original pH	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	32.08	45.08	35.87	ไม่เกิน 300
Color (ADMI Unit), at pH 7.0	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	32.11	34.43	33.29	ไม่เกิน 300
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	35.7	35.9	36.3	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	8.30	8.34	8.39	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	10.0	10.2	9.2	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	2,238	2,188	2,256	ไม่เกิน 3,000
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	6	6	5	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Open Reflux Method (5220 B.)	75	70	64	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	<2	<2	ไม่เกิน 5

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : สีเหลือง ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : สีเหลือง ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : สีเหลือง ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน^[2] = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

Method** = อ้างอิงวิธีวิเคราะห์ตามคู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย, สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2547

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวเนญภรณ์ หอมกลิ่น)

ว-011-จ-8728

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

21 / 03 / 65

(นางสาวณิณี สีมวก)

ว-001-ค-5902

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

21 / 03 / 65



Ref. No. WR244-WR246/03/22

Report No. 2203/416_1

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : อุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์
วันที่เก็บตัวอย่าง : 10 มีนาคม 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 11 มีนาคม 2565
วันที่วิเคราะห์ : 11-17 มีนาคม 2565
วันที่ออกรายงาน : 21 มีนาคม 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{[1], [2]}
Flow Rate (m ³ /hr)	Metering	547	227	235	—
Xylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	0.0013	0.0014	<0.0008	—

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : สีเหลือง ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : สีเหลือง ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : สีเหลือง ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน^[2] = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวเบญจภรณ์ ทอมกลิ่น)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

21 / 03 / 65

(นางสาวณลิณี สีมัก)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

21 / 03 / 65



Ref. No. WR081-WR083/04/22

Report No. 2204/255

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : เทพพิทักษ์ โสภณ (ว-011-จ-8404)
วันที่เก็บตัวอย่าง : 7 เมษายน 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 8 เมษายน 2565
วันที่วิเคราะห์ : 8-20 เมษายน 2565
วันที่ออกรายงาน : 22 เมษายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{[1], [2]}
Color (ADMI Unit), at the original pH	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	31.68	32.99	29.29	ไม่เกิน 300
Color (ADMI Unit), at pH 7.0	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	53.77	55.08	55.05	ไม่เกิน 300
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	30.5	36.7	37.1	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	8.18	8.30	8.32	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	8.8	8.4	7.8	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	1,954	2,090	2,022	ไม่เกิน 3,000
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	6	4	5	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Open Reflux Method (5220 B.)	63	51	59	ไม่เกิน 120
Sulfide (mg/L)	Iodometric Method (4500-S ²⁻ F.)	<0.06	<0.06	<0.06	ไม่เกิน 1
TKN (mg/L)	Macro-Kjeldahl Method (4500-N _{org} B.) & Titrimetric Method (4500-NH ₃ C.)	7.7	5.4	7.2	ไม่เกิน 100
Free Chlorine (mg/L)	DPD Colorimetric Method (4500-Cl G.)	0.30	0.30	0.10	ไม่เกิน 1
Phenols (mg/L)	Distillation, Chloroform Extraction Method (5530 C.)	<0.001	0.002	<0.001	ไม่เกิน 1
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	<2	<2	ไม่เกิน 5
Cyanide (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method (4500-CN ⁻ C. & 4500-CN ⁻ E.)	0.012	0.026	0.061	ไม่เกิน 0.2
Formaldehyde (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method**	0.04	0.03	0.03	ไม่เกิน 1
Barium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.077	0.019	0.030	ไม่เกิน 1.0
Arsenic (mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	0.0017	0.0003	0.0009	ไม่เกิน 0.25
Zinc (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.156	0.047	0.087	ไม่เกิน 5.0



Ref. No. WR081-WR083/04/22

Report No. 2204/255_1

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{[1], [2]}
Selenium (mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	<0.0001	<0.0001	<0.0001	ไม่เกิน 0.02
Mercury (mg/L)	Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (3112 B.)	<0.0005	<0.0005	<0.0005	ไม่เกิน 0.005
Manganese (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.307	0.281	0.284	ไม่เกิน 5.0
Copper (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.011	0.010	0.010	ไม่เกิน 2.0
Nickel (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.015	0.017	0.018	ไม่เกิน 1.0
Lead (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.036	<0.005	0.012	ไม่เกิน 0.2
Cadmium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.003	<0.003	<0.003	ไม่เกิน 0.03
Trivalent Chromium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.) & Filtration, Colorimetric Method (3500-Cr B.)	0.005	0.002	0.003	ไม่เกิน 0.75
Hexavalent Chromium (mg/L)	Filtration, Colorimetric Method (3500-Cr B.)	<0.01	<0.01	<0.01	ไม่เกิน 0.25

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน^[2] = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

Method** = อ้างอิงวิธีวิเคราะห์ตามคู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย, สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2547

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาภรณ์ ดุนสุข)

ว-011-จ-9355

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

22 / 04 / 65

(นางสาวณิลินี สีมก)

ว-001-ค-5902

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

22 / 04 / 65



Ref. No. WR081-WR083/04/22

Report No. 2204/255_2

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 7 เมษายน 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 8 เมษายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 8-20 เมษายน 2565
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 22 เมษายน 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : เทพพิทักษ์ โสภณ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{[1], [2]}
Flow Rate (m ³ /hr)	Metering	300	240	254	—
Xylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	<0.0008	<0.0008	—

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน^[2] = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาภรณ์ ดุนสุข)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

๑๑ / ๐๔ / ๖๕

(นางสาวณิณี สีมัก)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

๒๒ / ๐๔ / ๖๕



Ref. No. WR068-WR070/05/22

Report No. 2205/145

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : ฐิตินันท์ เรืองรัมย์ (ว-011-จ-8722)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 พฤษภาคม 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 6 พฤษภาคม 2565
วันที่วิเคราะห์ : 6-12 พฤษภาคม 2565
วันที่ออกรายงาน : 17 พฤษภาคม 2565

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{(1), (2)}
Color (ADMI Unit), at the original pH	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	39.32	42.14	38.46	ไม่เกิน 300
Color (ADMI Unit), at pH 7.0	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	33.21	38.01	34.63	ไม่เกิน 300
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	35.9	36.2	36.1	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	8.24	8.32	8.68	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	9.2	11.0	13.2	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	2,316	2,226	2,268	ไม่เกิน 3,000
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	5	3	4	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Open Reflux Method (5220 B.)	63	48	56	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	<2	<2	ไม่เกิน 5

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน⁽¹⁾ = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน⁽²⁾ = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

Method** = อ้างอิงวิธีวิเคราะห์ตามคู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย, สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2547

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาภรณ์ ดุนสุข)

ว-011-จ-9355

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

17 / 05 / 65

(นางสาวณิลินี สิมาก)

ว-011-ค-5902

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

17 / 05 / 65



Ref. No. WR068-WR070/05/22

Report No. 2205/145_1

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 6 พฤษภาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 6-12 พฤษภาคม 2565
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 17 พฤษภาคม 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : ฐิตินันท์ เรืองรัมย์
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{(1), (2)}
Flow Rate (m ³ /hr)	Metering	520	223	226	-
Xylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	<0.0008	<0.0008	-

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน⁽¹⁾ = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน⁽²⁾ = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาภรณ์ ดนสุข)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
17 / 05 / 65

(นางสาวณิณี สีมัก)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
17 / 05 / 65



Ref. No. WR349-WR351/06/22

Report No. 2206/541

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 16 มิถุนายน 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 17 มิถุนายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 17-23 มิถุนายน 2565
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 27 มิถุนายน 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : รุติรัตน์ เรืองรัมย์ (ว-011-จ-8722)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{[1], [2]}
Color (ADMI Unit), at the original pH	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	35.28	35.71	36.07	ไม่เกิน 300
Color (ADMI Unit), at pH 7.0	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	33.86	33.77	34.96	ไม่เกิน 300
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	37.7	37.6	37.4	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	8.68	8.69	8.84	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	5.6	10.8	4.6	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	2,194	2,082	1,962	ไม่เกิน 3,000
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	5	2	3	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Open Reflux Method (5220 B.)	72	54	58	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	<2	<2	ไม่เกิน 5

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน^[2] = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

Method** = อ้างอิงวิธีวิเคราะห์ตามคู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย, สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2547

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุกัญญา ภายโสง)

ว-011-จ-8039

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

27 / 06 / 65

(นางสาวธนัญพร นาคระกุลพัฒนา)

ว-011-ค-6700

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

27 / 06 / 65



Ref. No. WR349-WR351/06/22

Report No. 2206/541_1

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 16 มิถุนายน 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 17 มิถุนายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 17-23 มิถุนายน 2565
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 27 มิถุนายน 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : รุติรัตน์ เรืองรัมย์
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{[1], [2]}
Flow Rate (m ³ /hr)	Metering	577	252	244	-
Xylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	<0.0008	<0.0008	-

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน^[2] = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาณดา ภายโสง)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

27 / 06 / 65

(นางสาวณัฏพร นาคระกุลพัฒนา)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

27 / 06 / 65



Ref. No. WR193/01/22

Report No. 2201/273

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 13 มกราคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 13 มกราคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 13-20 มกราคม 2565
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 24 มกราคม 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : ศรัณย์ เชื้อสนธิ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณน้ำทิ้งโรงอาหาร/สำนักงาน	ค่ามาตรฐาน
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	49	ไม่เกิน 500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	3	ไม่เกิน 10

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: ชุ่มเหลือง ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน = Standard of WHA Eastern Industrial Estate (Map Ta Phut), Maximum levels for wastewater discharging to central wastewater treatment plant.

Method = Based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวโกลรฐ คุ้มไชน่า)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

24 / 1 / 65

(นางสาววิญญา ทองนพ)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

24 / 1 / 65



Ref. No. WR132/02/22

Report No. 2202/132

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 3 กุมภาพันธ์ 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 4 กุมภาพันธ์ 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 4-10 กุมภาพันธ์ 2565
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 14 กุมภาพันธ์ 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : ยุทธนา ธารณะระนิต
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณน้ำทิ้งโรงอาหาร/สำนักงาน	ค่ามาตรฐาน
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	50	ไม่เกิน 500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	2	ไม่เกิน 10

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: ชุ่มเหลือง ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน = Standard of WHA Eastern Industrial Estate (Map Ta Phut), Maximum levels for wastewater discharging to central wastewater treatment plant.

Method = Based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวยุภรัตน์ สาแก้ว)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

16 / 02 / 65

(นางสาววิญญา ทองนพ)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

14 / 02 / 65



Ref. No. WR247/03/22

Report No. 2203/416

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 10 มีนาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 11 มีนาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 11-17 มีนาคม 2565
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 21 มีนาคม 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : อุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณน้ำทิ้งโรงอาหาร/สำนักงาน	ค่ามาตรฐาน
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	90	ไม่เกิน 500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	3	ไม่เกิน 10

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: ชุ่มเหลือทิ้ง ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน = Standard of WHA Eastern Industrial Estate (Map Ta Phut), Maximum levels for wastewater discharging to central wastewater treatment plant.

Method = Based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวเบญจวรรณ หอมกลิ่น)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

21 / 03 / 65

(นางสาวณิณี สีมัก)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

21 / 03 / 65



Ref. No. WR084/04/22

Report No. 2204/255

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 7 เมษายน 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 8 เมษายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 8-20 เมษายน 2565
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 22 เมษายน 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : เทพพิทักษ์ โสภณ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณน้ำทิ้งโรงอาหาร/สำนักงาน	ค่ามาตรฐาน
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	36	ไม่เกิน 500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	2	ไม่เกิน 10

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองขุ่น ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน = Standard of WHA Eastern Industrial Estate (Map Ta Phut), Maximum levels for wastewater discharging to central wastewater treatment plant.

Method = Based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาภรณ์ ดุนสุข)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
22 / 04 / 65

(นางสาวณิณี สีมัก)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
22 / 04 / 65



Ref. No. WR071/05/22

Report No. 2205/145

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 6 พฤษภาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 6-12 พฤษภาคม 2565
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 17 พฤษภาคม 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : รุติรัตน์ เรืองรัมย์
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณน้ำทิ้งโรงอาหาร/สำนักงาน	ค่ามาตรฐาน
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	83	ไม่เกิน 500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	2	ไม่เกิน 10

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองขุ่น ตะกอนปานกลาง

ค่ามาตรฐาน = Standard of WHA Eastern Industrial Estate (Map Ta Phut), Maximum levels for wastewater discharging to central wastewater treatment plant.

Method = Based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาภรณ์ ดุนสุข)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
17 / 05 / 65

(นางสาวลิณี สีมัก)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
17 / 05 / 65



Ref. No. WR352/06/22

Report No. 2206/541

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ	: โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)	วันที่เก็บตัวอย่าง	: 16 มิถุนายน 2565
ที่ตั้งโครงการ	: ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง	วันที่รับตัวอย่าง	: 17 มิถุนายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	: บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	วันที่วิเคราะห์	: 17-23 มิถุนายน 2565
วิธีเก็บตัวอย่าง	: แบบจ้วง	วันที่ออกรายงาน	: 27 มิถุนายน 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง	: ฐิตินันท์ เรืองรัมย์		

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณน้ำทิ้งโรงอาหาร/สำนักงาน	ค่ามาตรฐาน
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	98	ไม่เกิน 500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	3	ไม่เกิน 10

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองขุ่น ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน = Standard of WHA Eastern Industrial Estate (Map Ta Phut), Maximum levels for wastewater discharging to central wastewater treatment plant.

Method = Based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาณดา ภายโสง)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

27 / 06 / 65

(นางสาวธนัญพร นาคระกุลพัฒนา)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

27 / 06 / 65

คุณภาพน้ำใต้ดิน



Ref. No. WR324-WR327/02/22

Report No. 2202/430

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : ฮีซัน ลอแม (ว-011-ค-8000)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 15 กุมภาพันธ์ 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 15 กุมภาพันธ์ 2565
วันที่วิเคราะห์ : 15-23 กุมภาพันธ์ 2565
วันที่ออกรายงาน : 25 กุมภาพันธ์ 2565

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	สถานี 4	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	6.16	6.36	6.19	6.10	6.5-9.2 ⁽¹⁾
Manganese (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.053	0.171	0.339	0.106	33
p-Xylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	24

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = หลุมเจาะ GCMP I-Zone (ทิศเหนือ) : ใส่เกลือ ตะกอนเล็กน้อย
สถานี 2 = หลุมเจาะ GCMP DD-Zone (ทิศตะวันตก) : ใส่เกลือ ตะกอนเล็กน้อย
สถานี 3 = หลุมเจาะ GCMP E-Zone (ทิศใต้) : ช้อนเกลือ ตะกอนเล็กน้อย
สถานี 4 = หลุมเจาะ GCMP B-Zone (ทิศตะวันออก) : ช้อนเกลือ ตะกอนเล็กน้อย

(1) ในกรณีที่มีการปนเปื้อนของกรดหรือด่างให้เปรียบเทียบผลการวิเคราะห์ค่าพีเอชจากจุดเก็บตัวอย่างบ่อน้ำที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบการปนเปื้อนกับผลการวิเคราะห์จากจุดเก็บตัวอย่างบ่อน้ำที่ใช้เป็นบ่ออ้างอิงบนทิศทางทางไหลของน้ำใต้ดินในพื้นที่ โดยค่าพีเอชที่เปลี่ยนแปลงจะต้องไม่เกินหนึ่งระดับและไม่อยู่นอกช่วงค่าเกณฑ์อนุโลมสูงสุดของมาตรฐานคุณภาพน้ำบาดาลที่ใช้บริโภค คือ 6.5-9.2

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการทดสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

Method = Based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวยุวรัตน์ สอแก้ว)

ว-011-จ-9675

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

25 / 02 / 65

(นางสาวยุวรัตน์ สอแก้ว)

ว-011-ค-8014

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

25 / 12 / 65

ระดับเสียง



RY0022/05/65

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 23-30 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 2 มิถุนายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
จุดบันทึก เครื่องร้อม

เวลา	บริเวณริมรั้วทางทิศเหนือของโรงงาน (Plant 3)								ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤษภาคม 2565								
	23-24		24-25		25-26		26-27		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	
15:00-16:00	61.2	57.1	63.4	57.3	61.7	57.2	61.3	57.3	-
16:00-17:00	62.9	57.1	62.1	57.0	62.7	57.4	62.6	57.2	-
17:00-18:00	62.8	57.2	65.3	57.7	63.4	57.9	63.5	57.4	-
18:00-19:00	63.3	57.8	62.5	57.7	64.3	57.7	62.1	57.3	-
19:00-20:00	62.7	57.8	63.0	57.5	62.9	57.7	63.7	57.8	-
20:00-21:00	61.9	57.8	60.1	57.1	60.2	57.4	61.5	57.7	-
21:00-22:00	60.2	57.5	59.2	57.0	59.9	57.3	60.7	57.5	-
22:00-23:00	60.4	57.5	62.2	57.0	60.5	57.5	59.4	56.7	-
23:00-00:00	59.7	57.6	58.8	57.0	58.9	57.1	59.2	57.2	-
00:00-01:00	59.8	57.6	58.2	57.1	59.2	57.1	59.0	57.6	-
01:00-02:00	59.6	58.1	59.1	57.2	58.3	57.0	58.7	57.6	-
02:00-03:00	59.9	57.6	58.8	57.2	58.9	57.1	59.2	57.6	-
03:00-04:00	60.7	57.8	59.9	57.5	59.2	57.2	59.3	57.5	-
04:00-05:00	59.8	57.7	61.5	57.4	59.8	57.2	60.5	57.6	-
05:00-06:00	62.4	57.8	61.0	56.7	61.5	57.7	60.9	57.8	-
06:00-07:00	63.0	58.0	62.3	58.3	62.0	58.3	63.6	58.3	-
07:00-08:00	64.1	58.8	63.8	57.8	63.4	58.3	64.4	58.6	-
08:00-09:00	63.8	58.0	62.6	57.3	62.6	57.3	65.3	57.8	-
09:00-10:00	63.0	57.8	63.5	57.3	63.3	57.2	62.4	57.4	-
10:00-11:00	62.0	57.8	62.1	57.0	61.8	57.4	62.5	57.1	-
11:00-12:00	62.3	57.4	61.5	57.1	62.0	57.4	62.3	56.2	-
12:00-13:00	61.6	57.8	62.0	57.4	62.1	57.1	61.7	55.2	-
13:00-14:00	62.4	57.6	62.3	57.4	62.9	57.4	61.6	56.2	-
14:00-15:00	64.0	57.9	60.9	56.8	61.7	57.4	63.3	57.1	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	62.0	-	61.9	-	61.7	-	62.0	-	ไม่เกิน 70.0
L _{max} [dB(A)]	89.3	-	93.9	-	89.5	-	88.8	-	ไม่เกิน 115.0
L _{dn} [dB(A)]	67.5	-	67.2	-	66.8	-	67.1	-	-
-	Sound Level Meter Data								-
	Calibrate Sheet No.: Noise R_288/22				22 May 2022				
	SLM No.		Brand		Model		Serial No.		
	ACO-R41		ACO		6236		00172037		
	Actual Reading [dB]								
	Before Adjustment 94.0				After Adjustment 94.0				

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวดาริน ทองศรี)

ผู้จัดทำรายงานผลการวิเคราะห์

02 / 06 / 65

(นางสาวธัญญพัฒน์ หลานเศษฐา)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

02 / 06 / 65



RY0022/05/65

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 23-30 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 2 มิถุนายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
จุดบันทึก เครื่องร้อม

เวลา	บริเวณริมรั้วทางทิศเหนือของโรงงาน (Plant 3)						ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤษภาคม 2565						
	27-28		28-29		29-30		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	
15:00-16:00	62.2	57.4	60.7	57.4	59.7	57.1	-
16:00-17:00	62.0	57.0	60.8	57.6	60.0	56.9	-
17:00-18:00	62.5	57.6	61.7	57.8	61.6	57.1	-
18:00-19:00	61.4	57.6	62.4	58.0	59.8	57.1	-
19:00-20:00	62.3	57.0	62.3	58.0	61.3	57.8	-
20:00-21:00	61.2	57.6	60.7	57.6	61.2	57.6	-
21:00-22:00	59.3	57.6	59.6	57.6	58.8	57.4	-
22:00-23:00	60.4	57.8	59.5	57.3	61.2	57.3	-
23:00-00:00	59.9	57.9	58.9	57.2	59.1	57.4	-
00:00-01:00	59.4	57.9	59.8	57.3	58.4	57.3	-
01:00-02:00	58.6	57.6	59.9	57.7	58.0	57.2	-
02:00-03:00	59.1	57.7	58.8	57.7	58.0	57.2	-
03:00-04:00	59.6	57.7	59.5	57.7	59.3	57.1	-
04:00-05:00	61.3	57.8	59.8	57.6	59.5	56.9	-
05:00-06:00	59.7	57.8	60.0	57.7	58.7	55.7	-
06:00-07:00	63.6	58.1	62.0	57.9	62.6	56.7	-
07:00-08:00	62.0	58.5	63.9	57.5	61.4	57.2	-
08:00-09:00	62.6	57.6	60.8	57.0	63.2	57.0	-
09:00-10:00	61.4	57.5	60.8	56.8	62.2	57.0	-
10:00-11:00	60.6	57.2	60.6	57.2	61.6	56.8	-
11:00-12:00	61.1	57.3	61.5	57.1	62.0	57.2	-
12:00-13:00	62.1	57.5	60.6	57.0	61.4	57.5	-
13:00-14:00	60.5	57.8	61.4	57.2	60.8	57.5	-
14:00-15:00	60.6	57.2	60.0	56.9	60.9	58.1	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	61.2	-	60.8	-	60.7	-	ไม่เกิน 70.0
L _{max} [dB(A)]	89.5	-	89.1	-	91.3	-	ไม่เกิน 115.0
L _{dn} [dB(A)]	67.0	-	66.5	-	66.4	-	-
-	Sound Level Meter Data						-
	Calibrate Sheet No.: Noise R. 288/22			22 May 2022			
	SLM No.		Brand		Model		
	ACO-R41		ACO		6236		
					Serial No.		
					00192053		
	Actual Reading [dB]						
Before Adjustment				After Adjustment			
94.0				94.0			

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวพรรณ ทองทรง)

ผู้จัดทำรายงานผลการวิเคราะห์

02 / 06 / 65

(นางสาวอนนพพรรณ ทสณเศรษฐ์)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

02 / 06 / 65



RY0022/05/65

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 23-30 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 2 มิถุนายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
จุดบันทึก เครื่องร้อม

เวลา	บริเวณริมรั้วทางทิศตะวันออกของโรงงาน (Bagging)								ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤษภาคม 2565								
	23-24		24-25		25-26		26-27		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	
13:00-14:00	61.4	43.7	59.1	56.8	58.9	56.1	59.6	56.0	-
14:00-15:00	62.7	50.7	63.2	56.9	62.2	56.5	61.0	56.0	-
15:00-16:00	62.5	55.4	62.4	56.5	61.6	55.7	61.0	55.7	-
16:00-17:00	60.1	54.4	59.8	55.5	61.0	55.8	57.8	55.6	-
17:00-18:00	60.9	54.4	62.0	55.4	58.4	55.4	61.6	55.3	-
18:00-19:00	59.6	54.8	61.1	55.8	60.0	55.3	61.6	55.9	-
19:00-20:00	61.7	54.7	61.8	55.8	61.9	54.9	59.3	54.9	-
20:00-21:00	60.1	54.6	59.0	55.3	60.1	55.6	59.4	55.5	-
21:00-22:00	62.8	56.0	62.2	56.4	62.2	56.1	60.0	54.6	-
22:00-23:00	59.5	55.0	60.4	55.4	60.3	55.7	61.4	55.3	-
23:00-00:00	60.3	55.2	58.6	54.8	57.0	55.0	59.7	55.0	-
00:00-01:00	57.0	54.8	56.9	54.8	56.3	54.9	56.6	55.1	-
01:00-02:00	56.2	54.3	58.1	55.4	56.1	55.1	57.6	55.1	-
02:00-03:00	55.0	53.7	56.3	54.8	56.3	55.0	56.0	54.8	-
03:00-04:00	55.6	54.1	55.9	54.8	55.9	54.9	55.8	54.6	-
04:00-05:00	55.8	54.5	56.1	54.9	56.1	55.0	55.7	54.6	-
05:00-06:00	56.7	54.3	58.4	55.0	57.2	54.9	56.3	54.6	-
06:00-07:00	56.0	54.2	55.9	54.7	56.0	54.7	56.8	54.9	-
07:00-08:00	61.8	57.5	57.2	55.6	56.7	55.1	56.6	55.1	-
08:00-09:00	59.8	56.1	58.3	55.1	57.7	55.5	57.1	54.8	-
09:00-10:00	61.0	57.3	60.7	56.4	59.6	55.9	61.7	55.8	-
10:00-11:00	63.2	58.0	62.0	56.9	58.6	55.8	61.2	55.5	-
11:00-12:00	61.6	57.1	62.4	56.7	61.8	56.4	60.1	54.7	-
12:00-13:00	60.4	56.4	60.7	55.9	57.2	55.4	59.1	54.5	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	60.3	-	60.1	-	59.3	-	59.3	-	ไม่เกิน 70.0
L _{max} [dB(A)]	90.8	-	85.0	-	87.8	-	81.3	-	ไม่เกิน 115.0
L _{dn} [dB(A)]	64.6	-	64.8	-	64.1	-	64.6	-	-
-	Sound Level Meter Data								-
	Calibrate Sheet No.: Noise R_288/22				22 May 2022				
	SLM No.		Brand		Model		Serial No.		
	ACO-R06		ACO		6236		00172037		
	Actual Reading [dB]								
	Before Adjustment				After Adjustment				
	94.1				94.0				

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวดารณ ทองศรี)

ผู้จัดทำรายงานผลการวิเคราะห์

02, 06, 65

(นางสาวธนยพพน หลานเศษฐา)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

02, 06, 65



RY0022/05/65

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 23-30 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 2 มิถุนายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
จุดบันทึก เครื่องร้อม

เวลา	บริเวณริมรั้วทางทิศตะวันออกของโรงงาน (Bagging)						ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤษภาคม 2565						
	27-28		28-29		29-30		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	
13:00-14:00	60.1	55.6	60.0	56.8	62.0	56.5	-
14:00-15:00	62.4	55.9	61.6	56.2	61.7	56.3	-
15:00-16:00	61.8	55.6	60.6	55.2	61.9	55.4	-
16:00-17:00	57.0	55.5	59.3	55.5	59.9	54.9	-
17:00-18:00	61.9	55.1	60.8	55.8	59.0	55.1	-
18:00-19:00	59.6	55.0	59.9	55.9	59.7	55.6	-
19:00-20:00	57.6	54.4	59.4	55.7	57.6	55.3	-
20:00-21:00	58.2	54.6	59.7	55.4	61.8	55.3	-
21:00-22:00	60.3	54.8	60.6	55.0	59.4	55.4	-
22:00-23:00	61.7	55.2	57.0	55.1	59.8	55.4	-
23:00-00:00	56.4	54.6	57.3	55.3	58.3	55.7	-
00:00-01:00	56.1	54.9	56.3	55.4	56.1	55.1	-
01:00-02:00	56.3	55.3	56.8	55.7	56.2	55.4	-
02:00-03:00	56.4	55.4	56.8	55.9	56.4	55.4	-
03:00-04:00	56.3	55.2	56.0	55.0	55.7	54.9	-
04:00-05:00	55.9	55.0	55.9	55.0	56.4	54.6	-
05:00-06:00	56.7	55.5	56.3	55.2	55.9	54.7	-
06:00-07:00	57.1	55.5	56.4	55.0	56.5	54.9	-
07:00-08:00	57.5	55.5	56.7	55.2	57.1	55.0	-
08:00-09:00	59.3	55.7	58.9	55.7	60.5	55.6	-
09:00-10:00	60.2	56.8	62.6	56.5	60.2	54.9	-
10:00-11:00	60.9	56.4	60.5	56.5	59.5	55.0	-
11:00-12:00	60.7	56.7	60.0	55.8	59.1	56.4	-
12:00-13:00	58.8	56.8	60.6	55.6	60.0	56.4	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	59.2	-	59.2	-	59.3	-	ไม่เกิน 70.0
L _{max} [dB(A)]	87.8	-	91.6	-	85.0	-	ไม่เกิน 115.0
L _{dn} [dB(A)]	64.3	-	63.7	-	64.1	-	-
-	Sound Level Meter Data						-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 288/22			22 May 2022			
	SLM No.	Brand	Model		Serial No.		
	ACO-R06	ACO	6236		00152005		
	Actual Reading [dB]						
	Before Adjustment			After Adjustment			
	94.1			94.1			

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

รายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นอันขาด

(นางสาวดาริน ทองศรี)

ผู้จัดทำรายงานผลการวิเคราะห์

02 / 06 / 65

(นางสาวอัมย์พัฒน์ หลานเศรษฐา)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

02 / 06 / 65



RY0022/05/65

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 23-30 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 2 มิถุนายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
จุดบันทึก เรืองรัมย์

เวลา	บริเวณริมรั้วทางทิศใต้ของโรงงาน								ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤษภาคม 2565								
	23-24		24-25		25-26		26-27		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	
16:00-17:00	64.8	63.5	65.1	64.0	62.4	61.1	64.5	63.2	-
17:00-18:00	64.5	63.6	64.3	63.6	62.6	61.5	64.0	62.8	-
18:00-19:00	64.6	63.7	64.9	63.9	62.8	61.7	63.2	62.4	-
19:00-20:00	64.6	63.6	64.9	63.9	63.5	62.2	64.1	63.0	-
20:00-21:00	64.5	63.6	65.0	64.0	63.2	62.0	64.4	63.1	-
21:00-22:00	64.9	63.8	65.0	64.0	63.3	62.2	65.3	64.3	-
22:00-23:00	64.7	63.8	64.0	64.1	63.2	62.2	64.2	63.3	-
23:00-00:00	64.8	63.8	64.9	63.9	63.2	62.0	63.1	62.1	-
00:00-01:00	64.9	63.8	65.1	64.1	63.1	62.1	63.7	62.7	-
01:00-02:00	65.0	64.1	63.7	64.3	63.5	62.4	64.7	63.6	-
02:00-03:00	65.2	64.3	65.1	64.1	63.3	62.2	64.0	62.8	-
03:00-04:00	65.5	64.5	63.9	62.2	63.2	62.1	63.5	62.5	-
04:00-05:00	65.2	64.3	63.7	62.3	63.3	62.2	62.8	61.5	-
05:00-06:00	65.2	64.3	65.1	64.0	63.0	62.3	63.7	62.6	-
06:00-07:00	65.0	63.3	65.0	63.9	63.5	62.3	64.4	63.5	-
07:00-08:00	63.4	61.9	65.3	64.3	62.9	61.6	65.1	64.0	-
08:00-09:00	65.1	64.2	65.3	64.4	62.3	61.1	63.7	62.4	-
09:00-10:00	65.3	64.3	65.1	64.1	62.4	61.1	64.2	63.2	-
10:00-11:00	65.2	64.3	65.1	64.1	62.1	60.8	63.8	62.7	-
11:00-12:00	65.4	64.5	65.0	63.9	63.5	62.2	63.1	62.3	-
12:00-13:00	65.1	64.2	64.9	63.9	63.9	62.8	63.7	62.4	-
13:00-14:00	64.9	63.8	65.0	64.1	64.2	63.1	64.0	62.6	-
14:00-15:00	64.7	63.8	65.0	64.1	64.0	63.2	63.9	62.9	-
15:00-16:00	64.9	63.9	64.9	63.9	63.7	62.6	64.0	62.9	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	64.9	-	64.8	-	63.2	-	64.0	-	ไม่เกิน 70.0
L _{max} [dB(A)]	84.1	-	88.7	-	85.1	-	89.4	-	ไม่เกิน 115.0
L _{dn} [dB(A)]	71.4	-	71.0	-	69.7	-	70.3	-	-
-	Sound Level Meter Data								-
	Calibrate Sheet No.: Noise R_288/22				22 May 2022				
	SLM No.		Brand		Model		Serial No.		
	ACO-R10		ACO		6236		00172037		
	Actual Reading [dB]								
	Before Adjustment				After Adjustment				
94.0				94.0					

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ผู้จัดทำรายงานผลการวิเคราะห์

02 / 06 / 65

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

02 / 06 / 65



RY0022/05/65

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 23-30 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 2 มิถุนายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
จุดบันทึก เครื่องวัด

เวลา	บริเวณริมรั้วทางทิศใต้ของโรงงาน						ค่ามาตรฐาน		
	เดือนพฤษภาคม 2565								
	27-28		28-29		29-30				
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]			
16:00-17:00	64.0	62.6	65.8	63.7	64.8	63.9	-		
17:00-18:00	64.8	64.0	64.5	63.7	65.0	64.3	-		
18:00-19:00	63.7	62.2	64.7	63.8	64.8	63.1	-		
19:00-20:00	63.1	62.3	64.2	63.8	63.5	62.5	-		
20:00-21:00	62.9	62.3	64.7	63.9	63.5	62.4	-		
21:00-22:00	64.5	63.0	64.6	63.8	65.1	64.3	-		
22:00-23:00	64.8	64.0	64.8	64.0	65.0	64.2	-		
23:00-00:00	64.1	63.9	64.2	64.0	65.1	64.1	-		
00:00-01:00	64.9	64.1	64.8	64.0	64.9	63.8	-		
01:00-02:00	65.0	64.3	63.8	62.2	63.2	62.4	-		
02:00-03:00	64.9	64.1	63.4	62.3	63.2	62.4	-		
03:00-04:00	64.2	64.0	64.8	63.6	64.3	62.8	-		
04:00-05:00	64.9	64.0	64.7	63.8	65.1	64.9	-		
05:00-06:00	64.7	63.2	65.1	64.2	65.9	65.0	-		
06:00-07:00	64.5	62.8	65.1	64.3	65.2	64.5	-		
07:00-08:00	64.8	64.0	64.9	64.1	65.0	64.3	-		
08:00-09:00	64.3	64.0	64.3	64.1	64.2	64.1	-		
09:00-10:00	64.7	63.8	64.7	63.8	64.9	64.1	-		
10:00-11:00	64.5	63.7	64.1	63.8	64.3	63.8	-		
11:00-12:00	64.3	63.4	64.7	63.8	64.7	63.8	-		
12:00-13:00	64.0	63.5	64.8	63.9	64.9	64.0	-		
13:00-14:00	64.4	63.4	65.0	64.0	64.8	64.0	-		
14:00-15:00	64.7	63.8	64.8	63.9	65.1	63.6	-		
15:00-16:00	64.8	63.9	64.7	63.7	64.3	62.8	-		
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	64.4	-	64.7	-	64.7	-	ไม่เกิน 70.0		
L _{max} [dB(A)]	87.2	-	83.6	-	82.2	-	ไม่เกิน 115.0		
L _{dn} [dB(A)]	71.0	-	71.0	-	71.1	-	-		
-	Sound Level Meter Data						-		
	Calibrate Sheet No.: Noise R 288/22			22 May 2022					
	SLM No.		Brand		Model			Serial No.	
	ACO-R10		ACO		6236			00172037	
	Actual Reading [dB]								
	Before Adjustment			After Adjustment					
	94.0			94.0					

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

รายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัท

(นางสาวดาริน ทองศรี)

ผู้จัดทำรายงานผลการวิเคราะห์

02 / 06 / 65

(นางสาวอัมรินทร์ พัฒนเศรษฐ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

02 / 06 / 65



RY0022/05/65

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 23-30 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 2 มิถุนายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
จุดบันทึก เครื่องร้อม

เวลา	บริเวณชุมชนมาบชลด-ชากกลาง								ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤษภาคม 2565								
	23-24		24-25		25-26		26-27		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	
10:00-11:00	51.6	47.2	46.5	43.8	57.6	48.6	58.2	46.9	-
11:00-12:00	50.4	47.6	54.4	43.5	52.9	47.9	59.4	47.8	-
12:00-13:00	51.4	47.8	46.7	44.5	53.5	48.6	57.4	47.4	-
13:00-14:00	55.3	46.7	45.2	44.0	59.5	47.9	58.2	46.9	-
14:00-15:00	47.3	45.5	50.8	47.5	60.4	48.7	59.4	47.8	-
15:00-16:00	46.5	44.8	54.6	54.2	59.9	48.2	58.2	45.9	-
16:00-17:00	46.1	44.2	57.4	53.5	61.6	47.6	64.5	45.4	-
17:00-18:00	51.0	43.7	60.2	53.9	56.9	46.1	57.6	43.7	-
18:00-19:00	50.8	43.9	56.7	53.0	58.2	46.2	55.5	43.8	-
19:00-20:00	48.2	43.5	58.9	53.2	53.8	45.1	56.1	42.8	-
20:00-21:00	44.4	43.3	64.0	53.0	47.7	45.4	53.8	42.8	-
21:00-22:00	44.2	43.5	58.6	53.1	52.9	45.3	51.3	43.2	-
22:00-23:00	44.9	42.9	56.1	52.6	52.6	45.3	51.2	43.0	-
23:00-00:00	47.0	43.5	55.4	53.0	47.8	45.0	45.2	42.6	-
00:00-01:00	52.6	45.2	57.5	52.7	46.7	45.2	44.4	42.9	-
01:00-02:00	49.0	45.3	56.9	52.8	53.9	44.8	49.7	42.6	-
02:00-03:00	48.1	45.2	58.2	53.3	46.0	44.5	44.1	42.8	-
03:00-04:00	49.3	44.7	60.5	54.0	47.4	44.5	45.5	42.8	-
04:00-05:00	54.8	44.5	57.5	54.0	51.8	44.7	50.5	43.0	-
05:00-06:00	50.9	46.6	59.3	55.1	56.8	47.2	54.1	45.6	-
06:00-07:00	51.8	45.7	64.6	54.7	57.1	48.4	56.3	46.6	-
07:00-08:00	47.6	44.4	63.8	48.2	62.3	48.1	60.1	46.3	-
08:00-09:00	52.8	44.8	60.5	47.0	64.0	48.3	62.8	46.4	-
09:00-10:00	47.1	44.9	56.4	47.4	57.4	47.4	55.4	45.6	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	50.4	-	58.9	-	57.5	-	57.4	-	ไม่เกิน 70.0
L _{max} [dB(A)]	86.9	-	94.5	-	96.3	-	95.1	-	ไม่เกิน 115.0
L _{dn} [dB(A)]	57.1	-	65.7	-	60.9	-	59.9	-	-
-	Sound Level Meter Data								-
	Calibrate Sheet No.: Noise R_288/22				22 May 2022				
	SLM No.		Brand		Model		Serial No.		
	ACO-R49		ACO		6236		00172037		
	Actual Reading [dB]								
	Before Adjustment				After Adjustment				
94.0				94.0					

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ข้าพเจ้า/ข้าพเจ้าผู้รับมอบหมายรายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัท/หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

(นางสาวดาริน ทองศรี)

ผู้จัดทำรายงานผลการวิเคราะห์

02 / 06 / 65

(นางสาวธัญญพัฒน์ หลานเศษฐา)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

02 / 06 / 65



RY0022/05/65

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
จิตินันท์ เรืองรัมย์

วันที่ตรวจวัด : 23-30 พฤษภาคม 2565
วันที่ออกรายงาน : 2 มิถุนายน 2565

เวลา	บริเวณชุมชนมาบชอุตสาหกรรม-ซากกลาง						ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤษภาคม 2565						
	27-28		28-29		29-30		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	
10:00-11:00	55.5	45.4	54.3	44.6	49.4	44.4	-
11:00-12:00	58.7	45.9	48.7	44.8	50.5	43.6	-
12:00-13:00	56.9	45.7	51.5	44.9	47.5	42.2	-
13:00-14:00	55.4	46.7	51.7	45.4	55.0	43.0	-
14:00-15:00	48.6	44.6	51.5	44.8	50.9	43.7	-
15:00-16:00	54.7	45.2	49.5	45.0	51.9	44.8	-
16:00-17:00	54.5	44.6	48.3	45.4	46.0	43.3	-
17:00-18:00	50.6	42.3	49.7	45.6	45.1	42.6	-
18:00-19:00	56.7	42.5	53.9	44.4	48.0	43.2	-
19:00-20:00	60.7	42.8	45.1	43.2	44.5	43.0	-
20:00-21:00	54.3	43.2	44.3	42.6	45.1	43.9	-
21:00-22:00	48.1	42.8	43.9	41.9	46.0	42.8	-
22:00-23:00	44.5	42.6	48.8	41.4	50.4	42.3	-
23:00-00:00	44.0	41.4	48.4	41.7	44.2	41.9	-
00:00-01:00	47.6	41.0	46.2	41.2	44.3	41.8	-
01:00-02:00	44.2	42.0	42.3	41.1	42.6	41.4	-
02:00-03:00	43.1	41.7	42.4	41.4	47.0	41.3	-
03:00-04:00	42.5	41.3	43.0	40.6	46.5	41.3	-
04:00-05:00	49.9	41.7	44.9	41.2	48.4	40.7	-
05:00-06:00	55.4	43.0	50.8	43.2	52.1	41.6	-
06:00-07:00	59.1	45.3	46.9	43.3	53.9	44.0	-
07:00-08:00	57.8	51.9	46.7	43.1	57.0	43.5	-
08:00-09:00	53.5	47.5	48.9	42.6	53.4	43.1	-
09:00-10:00	55.2	45.6	52.5	42.5	54.9	44.3	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	54.8	-	49.4	-	50.8	-	ไม่เกิน 70.0
L _{max} [dB(A)]	89.6	-	78.3	-	90.6	-	ไม่เกิน 115.0
L _{dn} [dB(A)]	59.2	-	54.0	-	56.0	-	-
-	Sound Level Meter Data						-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 288/22			22 May 2022			
	SLM No.	Brand	Model		Serial No.		
	ACO-R49	ACO	6236		00192061		
	Actual Reading [dB]						
	Before Adjustment			After Adjustment			
	94.0			94.0			

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวพรรณ กษณพร)

ผู้จัดทำรายงานผลการวิเคราะห์

02 / 06 / 65

(นางสาวณพพร ทานเทศ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

02 / 06 / 65

คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ



Ref. No. AR390/02/22

Report No. 2202/486

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 18 กุมภาพันธ์ 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 21 กุมภาพันธ์ 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 21-28 กุมภาพันธ์ 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : สิชัน ลอแม วันที่ออกรายงาน : 2 มีนาคม 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Oxidation Reactor Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10
Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	<0.01	100	20

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน⁽¹⁾ = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน⁽²⁾ = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวถลันนัท เจริญกิจ)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

๐๕ / ๐๓ / ๖๕

(นางสาวสมใจ ศรีสุวรรณ)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

๐๒ / ๐๓ / ๖๕



Ref. No. AR535/05/22

Report No. 2205/727

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 24 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 26 พฤษภาคม-2 มิถุนายน 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : จูตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 6 มิถุนายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Oxidation Reactor Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10
Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	<0.01	100	20

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวบุษยาพร ชัยสิทธิ์)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
06 / 06 / 65

(นางปรียานุช ทศจรรย์)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
06 / 06 / 65



Ref. No. AR391/02/22

Report No. 2202/486

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 18 กุมภาพันธ์ 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 21 กุมภาพันธ์ 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 21-28 กุมภาพันธ์ 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : สีซัน ลอแม วันที่ออกรายงาน : 2 มีนาคม 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Solvent Recovery Unit Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน⁽¹⁾ = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน⁽²⁾ = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวอลิษันท์ เจริญกิจ)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

02 / 03 / 65

(นางสาวสมใจ ศรีสุวรรณ)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

02 / 03 / 65



Ref. No. AR538/05/22

Report No. 2205/727

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 24 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 26 พฤษภาคม-2 มิถุนายน 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : รูตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 6 มิถุนายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Solvent Recovery Unit Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวยุภรัตน์ สาแก้ว)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
06 / 06 / 65

(นางปริยาณัฐ ใจจริง)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
06.. / 06.. / 65



Ref. No. AR392/02/22

Report No. 2202/486

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 18 กุมภาพันธ์ 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 21 กุมภาพันธ์ 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 21-28 กุมภาพันธ์ 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : สีซัน ลอแม วันที่ออกรายงาน : 2 มีนาคม 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Slurry Drum Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวณชนก เจริญกิจ)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
02 / 03 / 65

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
02 / 03 / 65



Ref. No. AR541/05/22

Report No. 2205/727

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 24 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 26 พฤษภาคม-2 มิถุนายน 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : รุติรัตน์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 6 มิถุนายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Slurry Drum Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวยุภาวดี สอนแก้ว)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

06 / 06 / 65

(นางปรียานุช พจจรรย)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

06 / 06 / 65



Ref. No. AR393/02/22

Report No. 2202/486

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 18 กุมภาพันธ์ 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 21 กุมภาพันธ์ 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 21-28 กุมภาพันธ์ 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : สิชัน ลอแม วันที่ออกรายงาน : 2 มีนาคม 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ TA Dryer Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน⁽¹⁾ = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน⁽²⁾ = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวอลชนก เจริญกิจ)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

02 / 03 / 65

(นางสาวสมเจ ทวีตวร)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

02 / 03 / 65



Ref. No. AR544/05/22

Report No. 2205/727

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 24 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 26 พฤษภาคม-2 มิถุนายน 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : รุติรัตน์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 6 มิถุนายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ TA Dryer Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชัดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ชัดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวยุภรัตน์ สาแก้ว)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
06 / 06 / 65

(นางปริยาณัฐ ทศจรรย์)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
06 / 06 / 65



Ref. No. AR397/02/22

Report No. 2202/486

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 18 กุมภาพันธ์ 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 21 กุมภาพันธ์ 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 21-28 กุมภาพันธ์ 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : ซีซัน ลอแมร์ วันที่ออกรายงาน : 2 มีนาคม 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	พนักงานส่วนผลิต #1 (ติดตัวคุณวราธร วงศ์สุทธิกุล)	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	<0.01	100	20
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวลลชนันท์ เจริญกิจ)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

02 / 03 / 65

(นางสาวสมใจ ศรีสุวรรณ)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

09 / 03 / 65



Ref. No. AR550/05/22

Report No. 2205/727

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : รูตินันท์ เรืองรัมย์
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 24 พฤษภาคม 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2565
วันที่วิเคราะห์ : 26 พฤษภาคม-2 มิถุนายน 2565
วันที่ออกรายงาน : 6 มิถุนายน 2565

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	พนักงานส่วนผลิต #1 (ติดตัวคุณธนส์ พิสนอก)	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	<0.01	100	20
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวยุภรัตน์ สาแก้ว)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
06 / 06 / ๖๕

(นางปริญญ์ ทศกรรย์)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
06 / 06 / ๖๕



Ref. No. AR351/02/22

Report No. 2202/486

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 17 กุมภาพันธ์ 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 21 กุมภาพันธ์ 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 21-28 กุมภาพันธ์ 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : สิชัน ลอแม วันที่ออกรายงาน : 2 มีนาคม 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Oxidation Reactor Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10
Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	<0.01	100	20

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวณณกานต์ เจริญสุข)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

02 / 03 / 65

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

02 / 03 / 65



Ref. No. AR536/05/22

Report No. 2205/727

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 24 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 26 พฤษภาคม-2 มิถุนายน 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : จูตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 6 มิถุนายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Oxidation Reactor Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10
Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	<0.01	100	20

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวยุภรัตน์ สาแก้ว)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
06 / 06 / 65

(นางปริยา นุช ทัศนีย์)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
06 / 06 / 65



Ref. No. AR352/02/22

Report No. 2202/486

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : สิชัน ลอเม
วันที่เก็บตัวอย่าง : 17 กุมภาพันธ์ 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 21 กุมภาพันธ์ 2565
วันที่วิเคราะห์ : 21-28 กุมภาพันธ์ 2565
วันที่ออกรายงาน : 2 มีนาคม 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Solvent Recovery Unit Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวลลชนันท์ เจริญกิจ)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

02 / 03 / 65

(นางสาวสมใจ ศรีสุวรรณ)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

02 / 03 / 65



Ref. No. AR539/05/22

Report No. 2205/727

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 24 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 26 พฤษภาคม-2 มิถุนายน 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : จิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 6 มิถุนายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Solvent Recovery Unit Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวยุรรัตน์ สาแก้ว)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
06 / 06 / 65

(นางปรียานุช ทัศจรย์)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
06 / 06 / 65



Ref. No. AR353/02/22

Report No. 2202/486

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 17 กุมภาพันธ์ 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 21 กุมภาพันธ์ 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 21-28 กุมภาพันธ์ 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : สิชัน ลอแม วันที่ออกรายงาน : 2 มีนาคม 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Slurry Drum Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวอสิณันท์ เจริญกิจ)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

02 / 03 / 65

(นางสาวสมใจ ศรีสถาวร)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

02 / 03 / 65



Ref. No. AR542/05/22

Report No. 2205/727

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 24 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 26 พฤษภาคม-2 มิถุนายน 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : รุตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 6 มิถุนายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Slurry Drum Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นั้นรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวยุภรัตน์ สากแก้ว)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
06 / 06 / 65

(นางปริญญ์ พิศจารย์)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
06 / 06 / 65



Ref. No. AR354/02/22

Report No. 2202/486

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 17 กุมภาพันธ์ 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 21 กุมภาพันธ์ 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 21-28 กุมภาพันธ์ 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : ฮีชัน ลอแม วันที่ออกรายงาน : 2 มีนาคม 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ TA Dryer Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวอลชนก เจริญกิจ)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

07 / 03 / 65

(นางสาวสมเจ พงษ์ภว)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

09 / 03 / 65



Ref. No. AR545/05/22

Report No. 2205/727

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 24 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 26 พฤษภาคม-2 มิถุนายน 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : จิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 6 มิถุนายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ TA Dryer Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชี้แจงกำหนดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ชี้แจงกำหนดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวยุกรัตน์ สาทแก้ว)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
06 / 06 / ๕๕

(นางปริยาณัฐ ทิศจรชัย)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
06 / 06 / ๕๕



Ref. No. AR398/02/22

Report No. 2202/486

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 18 กุมภาพันธ์ 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 21 กุมภาพันธ์ 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 21-28 กุมภาพันธ์ 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : สิชัน ลอแม วันที่ออกรายงาน : 2 มีนาคม 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	พนักงานส่วนผลิต #2 (ติดตัวคุณกิตติกุล อารมณ์ศรี)	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	<0.01	100	20
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวอลิษันท์ เจริญกิจ)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

02 / 03 / 65

(นางสาวสมใจ ศรีธรรว)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

02 / 03 / 65



Ref. No. AR551/05/22

Report No. 2205/727

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 24 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 26 พฤษภาคม-2 มิถุนายน 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : ฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 6 มิถุนายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	พนักงานส่วนผลิต #2 (ติดตัวคุณนิโรจน์ กล้างาม)	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	<0.01	100	20
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวยุภรณ์ สาแก้ว)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

06 / 06 / 65

(นางปริยาณัฐ ทวีจรรย์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

06 / 06 / 65



Ref. No. AR434/02/22

Report No. 2202/486

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : สิชัน ลอแม
วันที่เก็บตัวอย่าง : 19 กุมภาพันธ์ 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 21 กุมภาพันธ์ 2565
วันที่วิเคราะห์ : 21-28 กุมภาพันธ์ 2565
วันที่ออกรายงาน : 2 มีนาคม 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Oxidation Reactor Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10
Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	0.02	100	20

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวณัฏฐนันท์ เจริญกิจ)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

09 / 03 / 65

(นางสาวสมใจ ตรีสมิทธิ)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

09 / 03 / 65



Ref. No. AR537/05/22

Report No. 2205/727

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 24 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 26 พฤษภาคม-2 มิถุนายน 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : จูตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 6 มิถุนายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Oxidation Reactor Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10
Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	<0.01	100	20

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวยุภรัตน์ สาแก้ว)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
06 / 06 / 55

(นางปริญญ์ ทัศกรชัย)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
06 / 06 / 65



Ref. No. AR435/02/22

Report No. 2202/486

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : สิชัน ลอแม
วันที่เก็บตัวอย่าง : 19 กุมภาพันธ์ 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 21 กุมภาพันธ์ 2565
วันที่วิเคราะห์ : 21-28 กุมภาพันธ์ 2565
วันที่ออกรายงาน : 2 มีนาคม 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Solvent Recovery Unit Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
01 / 03 / 65

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
01 / 03 / 65



Ref. No. AR540/05/22

Report No. 2205/727

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 24 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 26 พฤษภาคม-2 มิถุนายน 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : รุติรัตน์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 6 มิถุนายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Solvent Recovery Unit Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวอุรารัตน์ ตาแก้ว)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
06 / 06 / 65

(นางบวรย์ นุช ทศวงษ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
06 / 06 / 65



Ref. No. AR436/02/22

Report No. 2202/486

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 19 กุมภาพันธ์ 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 21 กุมภาพันธ์ 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 21-28 กุมภาพันธ์ 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : สีซัน ลอแม วันที่ออกรายงาน : 2 มีนาคม 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Slurry Drum Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวฉลิชนันท์ เจริญกิจ)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
02 / 03 / 65

(นางสาวสมใจ ศรีสถาวร)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
02 / 03 / 65



Ref. No. AR543/05/22

Report No. 2205/727

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 24 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 26 พฤษภาคม-2 มิถุนายน 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : รูตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 6 มิถุนายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Slurry Drum Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวยุภรัตน์ สากแก้ว)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
06 / 06 / 65

(นางปริยาณัฐ ทัศจรชัย)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
06 / 06 / 65



Ref. No. AR437/02/22

Report No. 2202/486

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 19 กุมภาพันธ์ 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 21 กุมภาพันธ์ 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 21-28 กุมภาพันธ์ 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : สีซัน ลอแม วันที่ออกรายงาน : 2 มีนาคม 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ TA Dryer Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวณชนก เจริญกิจ)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
02 / 03 / 65

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
02 / 03 / 65



Ref. No. AR546/05/22

Report No. 2205/727

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 24 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 26 พฤษภาคม-2 มิถุนายน 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : จูตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 6 มิถุนายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ TA Dryer Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวยุรรัตน์ สาแก้ว)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
06 / 06 / 65

(นางปริยาณัฐ ทวีจรรย์)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
06 / 06 / 65



Ref. No. AR438/02/22

Report No. 2202/486

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : สิชัน ลอแม
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 19 กุมภาพันธ์ 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 21 กุมภาพันธ์ 2565
วันที่วิเคราะห์ : 21-28 กุมภาพันธ์ 2565
วันที่ออกรายงาน : 2 มีนาคม 2565

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	พนักงานส่วนผลิต #3 (ติดตั้งคุณสมบัติโซค ภายพันธ์)	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	<0.01	100	20
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวอลิษา นทีเจริญกิจ)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

02 / 03 / 65

(นางสาวสมใจ ตรีสาราร)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

02 / 03 / 65



Ref. No. AR552/05/22

Report No. 2205/727

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 24 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 26 พฤษภาคม-2 มิถุนายน 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : รูตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 6 มิถุนายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	พนักงานส่วนผลิต #3 (ติดตัวคุณธนากร สิงขุนทด)	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	<0.01	100	20
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน⁽¹⁾ = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน⁽²⁾ = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวยุกรัตน์ สาแก้ว)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
06 / 06 / 65

(นางปริยาพร ทัศกรชัย)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
06 / 06 / 65



Ref. No. AR394-WR396/02/22

Report No. 2202/486

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 18 กุมภาพันธ์ 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 21 กุมภาพันธ์ 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 21-28 กุมภาพันธ์ 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : สิชัน ลอแม วันที่ออกรายงาน : 2 มีนาคม 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ PTA Silo			ค่ามาตรฐาน	
			Plant 1	Plant 2	Plant 3	[1]	[2]
Total Dust (mg/m ³)	Filter	Gravimetric Method (NIOSH 0500)	0.33	0.42	0.35	15	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = มาตรฐานของ OSHA (TWA)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (Appendix B)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวลลชนันท์ เจริญกิจ)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

02 / 03 / 65

(นางสาวสมใจ ศรีสุวรรณ)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

09 / 03 / 65



Ref. No. AR547-AR549/05/22

Report No. 2205/727

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 24 พฤษภาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 26 พฤษภาคม-2 มิถุนายน 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : รูตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 6 มิถุนายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ PTA Silo			ค่ามาตรฐาน	
			Plant 1	Plant 2	Plant 3	[1]	[2]
Total Dust (mg/m ³)	Filter	Gravimetric Method (NIOSH 0500)	0.32	0.38	0.30	15	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = มาตรฐานของ OSHA (TWA)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (Appendix B)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวยุภารัตน์ สาแก้ว)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
06 / 06 / 65

(นางปริยาณัฐ พิศกรชัย)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
06 / 06 / 65

ระดับเสียงในสถานประกอบการ



Ref. No. 063/02/22

Report No. 2202/063

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 17, 18, 19 กุมภาพันธ์ 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 22 กุมภาพันธ์ 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
อีชัน ลอแม

ลำดับ	สถานีตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด		ผลการคำนวณ		
					%Dose	TWA [dB(A)]	Sound Level [dB(A)]	NRR _{adj} [dB(A)]	Protected [dB(A)]
1	กะเช้า บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 1	คุณธีระวัฒน์ วงศ์ดวงพา	19/02/65	08:00 น.-20:00 น.	338.30	88.5*	88.5*	16.5	79.0
2	บริเวณ Compressor Plant 1	คุณชัยวัช เจริญ	19/02/65	08:00 น.-20:00 น.	100.10	83.2*	83.2*	16.5	73.7
3	บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 2	คุณกิตติภูมิ อภรณ์รัตน์	17/02/65	08:00 น.-20:00 น.	86.08	82.6*	82.6*	16.5	73.1
4	บริเวณ Compressor Plant 2	คุณนภดล สุริยกันต์	17/02/65	08:00 น.-20:00 น.	204.00	86.3*	86.3*	16.5	76.8
5	บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 3	คุณธนากร สิงห์ขุนทด	19/02/65	08:00 น.-20:00 น.	79.80	82.3*	82.3*	16.5	72.8
6	บริเวณ Compressor Plant 3	คุณสิทธิโชค กายพันธ์	19/02/65	08:00 น.-20:00 น.	176.70	85.7*	85.7*	16.5	76.2
7	กะดึก บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 1	คุณวรวิทย์ สุริวงษ์	17-18/02/65	20:00 น.-08:00 น.	44.50	79.7*	79.7*	16.5	70.2
8	บริเวณ Compressor Plant 1	คุณวิธาน จำปาอ่อน	17-18/02/65	20:00 น.-08:00 น.	503.40	90.3*	90.3*	16.5	80.8
9	บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 2	คุณจตุพงษ์ สารรัตน์	17-18/02/65	20:00 น.-08:00 น.	430.20	89.6*	89.6*	16.5	80.1
10	บริเวณ Compressor Plant 2	คุณอดุลย์ โอภาสี	17-18/02/65	20:00 น.-08:00 น.	27.80	77.7*	77.7*	16.5	68.2
11	บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 3	คุณชญาณนท์ คำมาก	18-19/02/65	19:30 น.-07:30 น.	48.80	80.1*	80.1*	16.5	70.6
12	บริเวณ Compressor Plant 3	คุณสุปราชัย โมฆรัตน์	18-19/02/65	19:30 น.-07:30 น.	52.40	80.4*	80.4*	16.5	70.9
ค่ามาตรฐาน					-	ไม่เกิน 83.0	-	-	ไม่เกิน 83.0

Sound Level Meter Data

Calibrate Sheet No.: Noise Dose R_091/22					16 February 2022		
ลำดับ	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]	
						Before Adjustment	After Adjustment
1	Noise Dosimeter (No.B16)	SVANTEK	SV-104IS	106120	IEC 61252	113.5	113.6
2	Noise Dosimeter (No.B17)	SVANTEK	SV-104IS	106122	IEC 61252	113.6	113.6
3	Noise Dosimeter (No.B19)	SVANTEK	SV-104IS	106124	IEC 61252	113.6	113.6
4	Noise Dosimeter (No.B17)	SVANTEK	SV-104IS	106122	IEC 61252	113.6	113.6



Ref. No. 063/02/22

Report No. 2202/063

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

Sound Level Meter Data							
Calibrate Sheet No.: Noise Dose R_091/22				16 February 2022			
ลำดับ	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]	
						Before Adjustment	After Adjustment
5	Noise Dosimeter (No.B18)	SVANTEK	SV-104IS	106123	IEC 61252	113.5	113.6
6	Noise Dosimeter (No.R19)	SVANTEK	SV-104IS	106124	IEC 61252	113.6	113.6
7	Noise Dosimeter (No.B18)	SVANTEK	SV-104IS	106123	IEC 61252	113.5	113.6
8	Noise Dosimeter (No.B19)	SVANTEK	SV-104IS	106124	IEC 61252	113.6	113.6
9	Noise Dosimeter (No.B16)	SVANTEK	SV-104IS	106120	IEC 61252	113.5	113.6
10	Noise Dosimeter (No.B17)	SVANTEK	SV-104IS	106122	IEC 61252	113.6	113.6
11	Noise Dosimeter (No.B18)	SVANTEK	SV-104IS	106123	IEC 61252	113.5	113.6
12	Noise Dosimeter (No.B19)	SVANTEK	SV-104IS	106124	IEC 61252	113.6	113.6

หมายเหตุ:

- คำมาตรฐาน = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561
- * = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ. 2561
- * = ผลตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมติดตัวบุคคล (ที่พนักงานได้รับหากไม่มีการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง)
- Protected [dB(A)] : $\text{Sound Level [dB(A)]} - [\text{NRR}_{\text{adj}} - 7]$
- Protected [dB(A)] = ระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
- Sound Level [dB(A)] = ระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 12 ชั่วโมง ในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
- NRR_{adj} = ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
- โดยค่า Noise Reduction Rating (NRR) เท่ากับ 33 [dB(A)] ซึ่งร้อยละ 50 ของค่าการลดเสียง คือ 16.5 [dB(A)]
- วิธีการตรวจวัด = เครื่องวัดปริมาณการสะสมของเสียง
- โดยอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่พนักงานใช้สวมใส่คือปลั๊กที่อุดหูลดเสียง ยี่ห้อ E-A-R รุ่น EAR311-1250, EAR311-1252, EAR311-1254
- เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, SVANTEK, Model SV34, S/N. 33146, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นายกิตติ ศรีทองหล่อ)

ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

22 / 02 / 65



Ref. No. 063/02/22

Report No. 2202/063

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 19 กุมภาพันธ์ 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 22 กุมภาพันธ์ 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
อีชัน ลอแม

เวลา	บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 1	ค่ามาตรฐาน				
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]					
08:00-09:00	86.9	-				
09:00-10:00	84.6	-				
10:00-11:00	84.3	-				
11:00-12:00	84.4	-				
12:00-13:00	84.7	-				
13:00-14:00	84.8	-				
14:00-15:00	84.9	-				
15:00-16:00	84.8	-				
16:00-17:00	84.6	-				
17:00-18:00	84.4	-				
18:00-19:00	83.7	-				
19:00-20:00	83.6	-				
L _{eq} 12 hr [dB(A)]	84.7	-				
L _{max} [dB(A)]	106.9	-				
-	Sound Level Meter Data					-
	Calibrate Sheet No.: Noise R_090/22			16 February 2022		
	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	
	Sound Level Meter (No.R12)	ACO	6236	00172040	IEC 61672	
	Actual Reading [dB]					
	Before Adjustment			After Adjustment		
	94.0			94.0		

หมายเหตุ:

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์นี้ไม่อยู่ในขอบข่ายการรับรองตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวดาริน ทองศรี) ✓

ผู้จัดทำรายงานผลการวิเคราะห์

22 / 02 / 65

(นายกิตติ ศรีทองหล่อ) ✓

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

22 / 02 / 65



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

Ref. No. 063/02/22

Report No. 2202/063

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 19 กุมภาพันธ์ 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 22 กุมภาพันธ์ 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
อีชัน ลอแม

เวลา	บริเวณ Compressor Plant 1	ค่ามาตรฐาน				
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]					
09:00-10:00	104.0	-				
10:00-11:00	104.0	-				
11:00-12:00	104.3	-				
12:00-13:00	104.3	-				
13:00-14:00	104.2	-				
14:00-15:00	104.2	-				
15:00-16:00	104.1	-				
16:00-17:00	104.1	-				
17:00-18:00	104.1	-				
18:00-19:00	104.2	-				
19:00-20:00	104.1	-				
20:00-21:00	104.0	-				
L_{eq} 12 hr [dB(A)]	104.1	-				
L_{max} [dB(A)]	105.4	-				
-	Sound Level Meter Data					-
	Calibrate Sheet No.: Noise R_090/22			16 February 2022		
	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	
	Sound Level Meter (No.R31)	ACO	6236	00192043	IEC 61672	
	Actual Reading [dB]					
	Before Adjustment			After Adjustment		
	94.0			94.0		

หมายเหตุ:

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์นี้ไม่อยู่ในขอบข่ายการรับรองตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวดารณ ทองศรี)✓

ผู้จัดทำรายงานผลการวิเคราะห์

22 / 02 / 65

(นายกิตติ ศรีทองหล่ง)✓

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

22 / 02 / 65



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

Ref. No. 063/02/22

Report No. 2202/063

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 17 กุมภาพันธ์ 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 22 กุมภาพันธ์ 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
อีซัน ลอแม

เวลา	บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 2				ค่ามาตรฐาน	
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]					
08:30-09:30	79.0				-	
09:30-10:30	85.7				-	
10:30-11:30	85.5				-	
11:30-12:30	85.1				-	
12:30-13:30	85.1				-	
13:30-14:30	85.5				-	
14:30-15:30	85.6				-	
15:30-16:30	86.0				-	
16:30-17:30	84.9				-	
17:30-18:30	84.9				-	
18:30-19:30	85.3				-	
19:30-20:30	85.0				-	
L _{eq} 12 hr [dB(A)]	85.1				-	
L _{max} [dB(A)]	94.0				-	
-	Sound Level Meter Data					-
	Calibrate Sheet No.: Noise R_090/22			16 February 2022		
	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	
	Sound Level Meter (No.R31)	ACO	6236	00192043	IEC 61672	
	Actual Reading [dB]					
	Before Adjustment			After Adjustment		
	94.0			94.0		

หมายเหตุ:

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์นั้นไม่อยู่ในขอบข่ายการรับรองตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวดาริน ทองศรี)

ผู้จัดทำรายงานผลการวิเคราะห์

22 / 02 / 65

(นายกิตติ ศรีทองหล่อ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

22 / 02 / 65



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72. Fax : (662) 513-4221. E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

Ref. No. 063/02/22

Report No. 2202/063

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 17 กุมภาพันธ์ 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 22 กุมภาพันธ์ 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
สีชน ลอแม

เวลา	บริเวณ Compressor Plant 2	ค่ามาตรฐาน				
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]					
08:30-09:30	79.8	-				
09:30-10:30	98.3	-				
10:30-11:30	98.0	-				
11:30-12:30	98.9	-				
12:30-13:30	100.6	-				
13:30-14:30	99.4	-				
14:30-15:30	98.6	-				
15:30-16:30	99.2	-				
16:30-17:30	100.6	-				
17:30-18:30	102.1	-				
18:30-19:30	98.5	-				
19:30-20:30	98.3	-				
L_{eq} 12 hr [dB(A)]	99.1	-				
L_{max} [dB(A)]	107.8	-				
-	Sound Level Meter Data		-			
	Calibrate Sheet No.: Noise R_090/22			16 February 2022		
	Equipment	Brand		Model	Serial No.	Standard
	Sound Level Meter (No.R12)	ACO		6236	00172040	IEC 61672
	Actual Reading [dB]					
	Before Adjustment			After Adjustment		
	94.0			94.0		

หมายเหตุ:

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์นั้นไม่อยู่ในขอบข่ายการรับรองตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวัดโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวดารณ ทองคง)

ผู้จัดทำรายงานผลการวิเคราะห์

22 / 02 / 65

(นายกตต สรทองหล่อ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

22 / 02 / 65



Ref. No. 063/02/22

Report No. 2202/063

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 19 กุมภาพันธ์ 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 22 กุมภาพันธ์ 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
ฮิซัน ลอแม

เวลา	บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 3	ค่ามาตรฐาน				
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]					
08:00-09:00	87.1	-				
09:00-10:00	87.9	-				
10:00-11:00	87.8	-				
11:00-12:00	87.7	-				
12:00-13:00	87.6	-				
13:00-14:00	87.7	-				
14:00-15:00	87.6	-				
15:00-16:00	87.5	-				
16:00-17:00	87.5	-				
17:00-18:00	87.6	-				
18:00-19:00	87.9	-				
19:00-20:00	86.2	-				
L_{eq} 12 hr [dB(A)]	87.5	-				
L_{max} [dB(A)]	106.5	-				
-	Sound Level Meter Data					-
	Calibrate Sheet No.: Noise R_090/22				16 February 2022	
	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	
	Sound Level Meter (No.R04)	ACO	6236	00142005	IEC 61672	
	Actual Reading [dB]					
	Before Adjustment			After Adjustment		
	94.1			94.0		

หมายเหตุ:

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์นี้ไม่อยู่ในขอบข่ายการรับรองตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวดารน ทองศรี)

ผู้จัดทำรายงานผลการวิเคราะห์
22 / 02 / 65

(นายกิตติ ศรทองหล่อ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
22 / 02 / 65



Ref. No. 063/02/22

Report No. 2202/063

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 19 กุมภาพันธ์ 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 22 กุมภาพันธ์ 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
ฮิซัน ลอแม

เวลา	บริเวณ Compressor Plant 3	ค่ามาตรฐาน				
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]					
09:30-10:30	93.6	-				
10:30-11:30	93.5	-				
11:30-12:30	93.2	-				
12:30-13:30	93.1	-				
13:30-14:30	93.1	-				
14:30-15:30	93.0	-				
15:30-16:30	93.0	-				
16:30-17:30	93.0	-				
17:30-18:30	93.3	-				
18:30-19:30	93.3	-				
19:30-20:30	93.3	-				
20:30-21:30	93.2	-				
L_{eq} 12 hr [dB(A)]	93.2	-				
L_{max} [dB(A)]	94.9	-				
-	Sound Level Meter Data					-
	Calibrate Sheet No.: Noise R_090/22				16 February 2022	
	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	
	Sound Level Meter (No.R21)	ACO	6236	00182004	IEC 61672	
	Actual Reading [dB]					
	Before Adjustment			After Adjustment		
	94.1			94.0		

หมายเหตุ:

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์นี้ไม่อยู่ในขอบข่ายการรับรองตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือรายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวดาริน ทองศรี)

ผู้จัดทำรายงานผลการวิเคราะห์

22 / 02 / 65

(นายกิตติ ศรีทองหล่อ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

22 / 02 / 65